

□ 製品 ☒ ユニット

No. 1 / 2

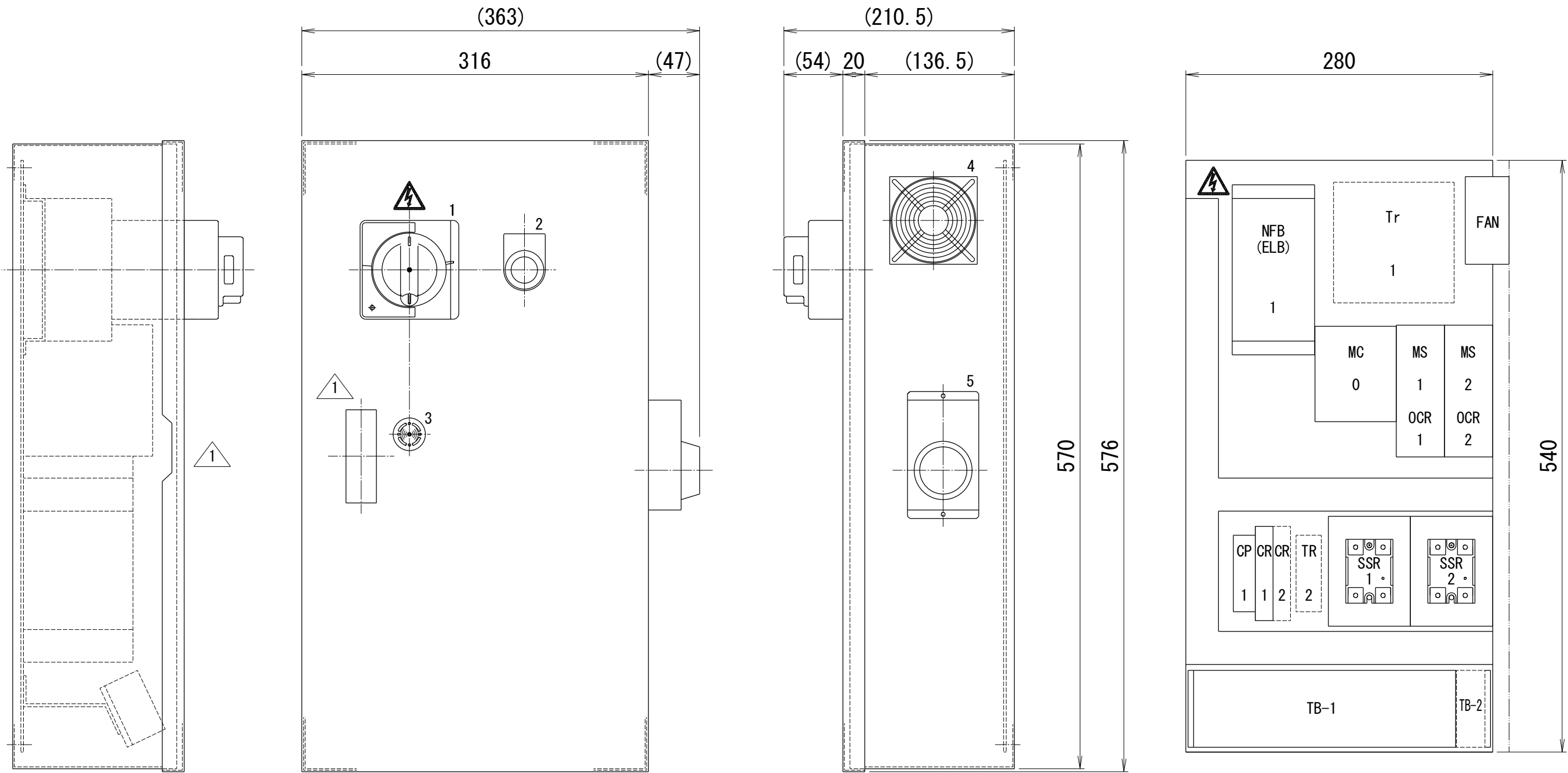
ユーザー名				指図番号	枝番	出図印	承認	検印	担当
来歴	4	2020/12/08	SSR、回転灯、リレーソケット、型式変更 基板取付板寸法変更	作成 武富 真大	承認 米田 優也	株松井製作所 '20.12.23 SBC			
	3	2020/09/10	図面No.F38230変更。	作成 米村 アキナ	承認 糸井 昭治				
	2	2020/05/02	誤記訂正およびオプション回路図変更	作成 辻 和正	承認 糸井 昭治		納期	取扱説明書	
	1	2020/01/06	制御盤扉ハンドル位置見直し	作成 高橋 正信	承認 米田 優也				
塗装	M	☐ AN-80 ☐ DIC-547 (旧色) ☐ 日塗工D22-80X (安全色) ☐ 日塗工D22-80X (梯子手摺)			指定色: 本体 _____ 安全色 _____		梯子手摺 _____		
	E	制御盤外面色 _____ 制御盤内面色 _____ リレー板色 _____					☐ 艶有り ☐ 半艶		
盤内配線色				☐ 新JIS ☐ 旧マツイ標準 ☐ ユーザ指定 ☒ 標準機仕様					

機種コード	700201	名称	制御盤図	作成年月	2019/07	仕上げ及び製図規定
図面番号	F25625	型式	MGD-75J			図面指示以外のものはMST-536加工標準、MST-541製図規定及び241-003製品検査手順(基準)を適用し、不足分についてはJIS規格を適用する。また、動作的確認に関しては、妥当性確認チェックリストの内容を適用する。
担当	清水 浩二	承認	中野 正幸	電源電圧	☐ 50Hz ☐ 60Hz	操作電圧

図面番号	サイズ	分類コード	種	名称型式	単数	製作数	備考	改訂
F25625	A3	700201	ユ	制御盤図 MGD-75J	1	1		①
F25096	A3	700201		操作パネル MJ3/MGD	1	1		△
168367	A3			カレンダータイマーBOX MGD-15-300J	1	1	MGD-15~300J ※ Option	①
F25554	A3	700201	ユ	部品表(操作回路AC200V) MGD-15-100J	1	1		①
F25555	A3	700201	ユ	部品表(操作回路AC100V) MGD-15-100J	1	1		①
168341	A3			電圧別部品選定表 MGD-15/300J	1	1	MGD-15~300J	①①
165811	A3縦	700201	ユ	回路図(1) MGD-75J/E	1	1	MGD-75J	⑥
F25792	A3縦	700201	ユ	回路図(2) MGD-15-300J	1	1		①
F38230	A3縦	700201		回路図(3) MGD-15-300J	1	1		①
F25007	A3縦	700201		外部通信	1	1		△
F25008	A3	700201		通信線図	1	1		△
165858	A3縦			MGD-***J JCLリミット制御接続図	1	1	MGD-15~300J	△
165859	A3縦			MGD-***J JCLレベル計制御接続図	1	1	MGD-15~300J	△
165860	A3縦			MGD-***J LGVHLレベル計制御接続図	1	1	MGD-15~300J	△
165861	A3縦			MGD-***J M.FGVH-E2K制御接続図	1	1	MGD-15~300J	△
165862	A3縦			MGD-***J ASDレベル計制御接続図	1	1	MGD-15~300J	△
165863	A3縦			MGD-***J パッチダンパー制御接続図	1	1	MGD-15~300J	△
F38231	A3縦	700201		MGD-***J JSV制御接続図	1	1	MGD-15~300J	△
165865	A3縦			MGD-***J APH-E3Z制御接続図	1	1	MGD-15~300J	△
165799	A3			板金図(1) MGD-15-100J/E制御盤本体	1	1	MGD-15~100J	③



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE



TB-1 TERMINAL BLOCKS LAYOUT 31P
TB-1端子台配列図 31P

R1	S1	T1	R21	R21	1	45	52	53	54	55	56	62	63	S10	S10	S10	S10	AL1	AL2	34	35	21	22	23	24	25	26	27	27
----	----	----	-----	-----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

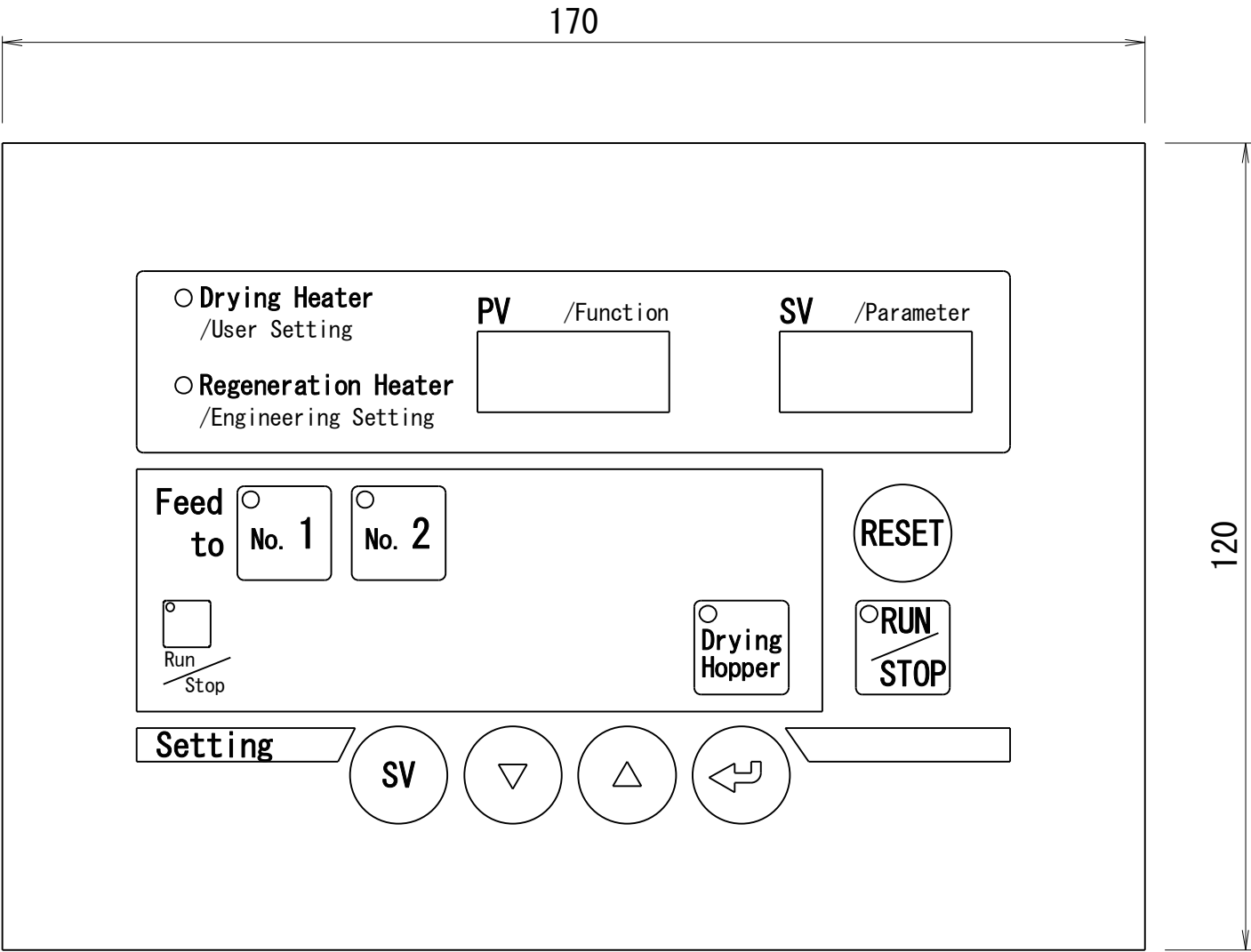
TB-2 TERMINAL BLOCKS LAYOUT 5P
TB-2端子台配列図 5P

RB+	RA-	TB+	TA-	SG
Standard dwg. 標準図				

REVISION	△					SCALE	1/4	CODE NO.	700201	ユ				
	△					APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	PANEL LAYOUT				
	1	JAN. / 6/2020	Notch added 切り欠き追加	TAKAHASHI	YONEDA	DSGND (CHKD) BY		K. TSUJI	DATE	JUL. /12/2019	NAME	MGD-75J	DWG. NO.	F 2 5 6 2 5
	△		ORIGINAL DWG. No. 165810			DRAWN BY		K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY				
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD						MATSUI MFG. CO., LTD.			



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

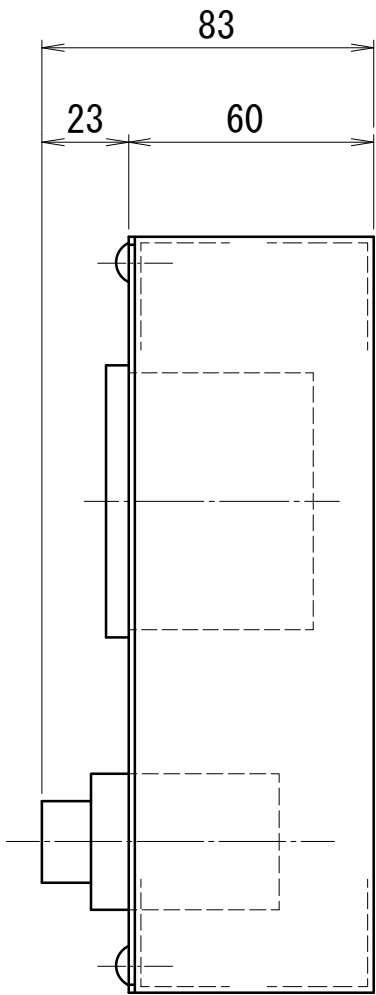
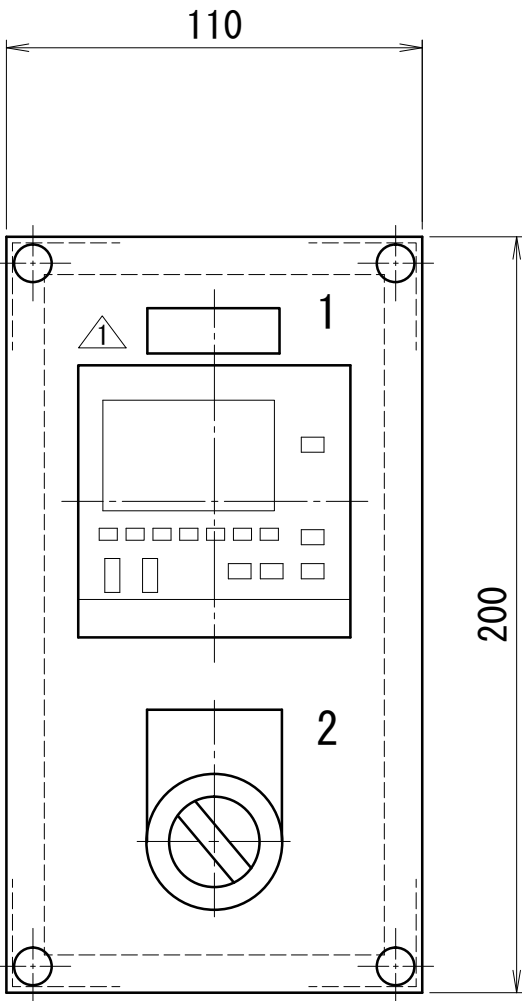


Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/1	CODE NO.	700201						
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	CONTROL PANEL 操作パネル					
						DSGND (CHKD) BY		-	DATE	JUL. /02/2019		NAME	G4370-MJ3/MGD	DWG. NO.	F 2 5 0 9 6
						DRAWN BY		C. JEONG	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.			
	MARK	DATE	CONTENTS		CHKD	APPD									



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	TR-1	WEEKLY TIMER カレンダータイマ	1	OMRON オムロン	H5S-WB2 (ENGLISH)
					H5S-WA2 (JAPANESE)
2	(S-1)	SELECT SWITCH セレクトスイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30PR-210B



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.		
						APPROVED BY		M. TOKITA	FORM	PANE LAYOUT
						DSGND (CHKD) BY		Y. SHIRAISHI	DATE	MAY. /21/2002
	1	DEC/22/2006	Model Change 生産中止による型式変更	TSUJI	—	DRAWN BY		—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD					

MATSUI MFG. CO., LTD.

[illegible]

NOTE : *1 OPTION PARTS

*1

REVISION							SCALE	—	CODE NO.	700201									
							APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	PARTS LIST								
		DEC. /08/2020	Model change 型式変更		M. TAKETOMI	Y. ARAKI	Y. YONEDA	DSGND (CHKD) BY		K. TSUJI	DATE	JUL. /12/2019		NAME	MGD-15~100J Control circuit 操作回路 AC200V		DWG. NO.	F 2 5 5 5 4	
			ORIGINAL DWG. No. D01585					DRAWN BY		K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.					
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD												



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	—	V TYPE HANDLE V形操作取手	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	V-05SVE
2	PB-1	PUSH BUTTON SWITCH 押釦スイッチ	1	FUJI ELEC. 富士電機	AR30G1R-10W
3	BZ	BUZZER ブザー	1	APT ELEC. [FUJI ELEC. 富士電機]	AD16-22M/k26 (100V) [DR22B5-HB (100V)]
4	FAN	COOLING FAN 冷却ファン	1	OMRON オムロン	R87F-A1A85HP
		PLUG CODE プラグコード	1	OMRON オムロン	R87F-PCJT
		FINGER GUARD フィンガーガード	2	OMRON オムロン	R87F-FG80
5	TH-1	THERMOSTAT サーモスタット	1	DAIKO INDUSTRIAL 大幸産業	TR711-M12XL900
	TC-1	TEMP. CONTROLLER 温度調節器	1	MATSUI マツイ	G4370
	NFB-1	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		TERMINAL COVER 端子カバー	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MS-1 OCR-1	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MS-2 OCR-2	MOTOR STARTER 電磁開閉器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
	MC-0	MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	REFER TO DWG. NO. 168341
		AUXILIARY CONTACTOR 補助接点ユニット	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	UT-AX4 4a
	SSR-1~4	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
		RADIATOR 放熱器	4	OMRON オムロン	REFER TO DWG. NO. 168341
	CP-1	CIRCUIT PROTECTOR サーキットプロテクタ	1	MITSUBISHI ELEC. 三菱電機	CP30-BA- 1P-1-MD-1A
	CR-1	RELAY リレー	1	OMRON オムロン	G2R-2-S
		SOCKET ソケット	1	OMRON オムロン	P2RF-08-E
	TB-1	TERMINAL BLOCKS 端子台	31	WAGO	2001-1301

[illegible]

NOTE : *1 OPTION PARTS

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	—	CODE NO.	700201										
						APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	PARTS LIST									
		DEC. /08/2020	Model change 型式変更		M. TAKETOMI	Y. ARAKI	Y. YONEDA	DSGND (CHKD) BY		K. TSUJI	DATE	JUL. /12/2019		NAME	MGD-15~100J Control circuit 操作回路 AC100V		DWG. NO.	F 2 5 5 5 5	
			ORIGINAL DWG. No. D01586																
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD	DRAWN BY		K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.					



POWER SUPPLY 電源	TYPE 型式	CIRCUIT BREAKER ノーヒューズブレーカ	EARTH LEAKAGE BREAKER 漏電ブレーカ	TERMINAL COVER 端子カバー	MOTOR STARTER 電磁開閉器  		MAGNETIC CONTACTOR 電磁接触器	SOLID STATE RELAY ソリッドステートリレー		RADIATOR 放熱器
		NFB-1  	(ELB-1)  	 	MS-1	MS-2  	MC-0  	SSR-1, 2	SSR-3, 4	
AC200V 50/60Hz AC220V 60Hz 	MGD-15	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA	TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 17A (0. 14-0. 22)	MSO-T10KP 5A (4-6)	S-T10	 G3NA-210B-UTU		Y92B-N50
	MGD-25				MSO-T10KP 0. 7A (0. 55-0. 85)		S-T12	G3NA-220B-UTU		Y92B-N100
	MGD-50						S-T20			
	MGD-75 (標準)	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA				S-T21	G3NA-240B-UTU		
	MGD-75 (高温)	NF63-CV 3P 40A	NV63-CV 3P 40A 30mA							
	MGD-100 (標準)	NF63-CV 3P 40A	NV63-CV 3P 40A 30mA							
	MGD-100 (高温)	NF63-CV 3P 50A	NV63-CV 3P 50A 30mA				S-T35	G3NA-240B-UTU 		
	MGD-150	NF63-CV 3P 60A	NV63-CV 3P 60A 30mA							
	MGD-200	NF125-CV 3P 100A	NV125-CV 3P 100A 30mA	TCS-1SV3	MSO-T10KP 1. 7A (1. 4-2)	MSO-T20KP 9A (7-11) 			 S-T50	SS301-5Z-A4 (SS301-5Z-A3)
	MGD-250						 S-T65CW	SS501-5Z-A4 (SS501-5Z-A3)		
	MGD-300									
AC380V 50Hz AC400V 50Hz AC415V 50Hz AC440V 60Hz	MGD-15	NF32-SV 3P 15A	NV63-CV 3P 15A 30mA				TCS-05SV3	MSO-T10KP 0. 12A (0. 1-0. 16)	MSO-T10KP 2. 5A (2-3)	S-T10
	MGD-25	NF32-SV 3P 20A	NV63-CV 3P 20A 30mA	MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)	S-T12					
	MGD-50			MSO-T10KP 0. 35A (0. 28-0. 42)	S-T20	G3NA-420B-UTU				
	MGD-75	NF32-SV 3P 30A	NV63-CV 3P 30A 30mA		S-T21					
	MGD-100							MSO-T10KP 50Hz 0. 9A (0. 7-1. 1)	MSO-T10KP 60Hz 0. 7A (0. 55-0. 85)	 S-T35
	MGD-150			 S-T50						
	MGD-200	NF63-CV 3P 50A	NV63-CV 3P 50A 30mA	MSO-T10KP 0. 9A (0. 7-1. 1)	MSO-T10KP 5A (4-6) 	 S-T65CW		G3NA-440B-UTU 	G3NA-420B-UTU 	
	MGD-250									
	MGD-300									

*1

注記 : *1 オプション部品
*2 オプション 操作電圧100V

NOTE : *1 OPTION PARTS
*2 CIRCUIT VOLTAGE AC100V

Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE		CODE NO.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
----------	---	--	--	--	--	-------	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

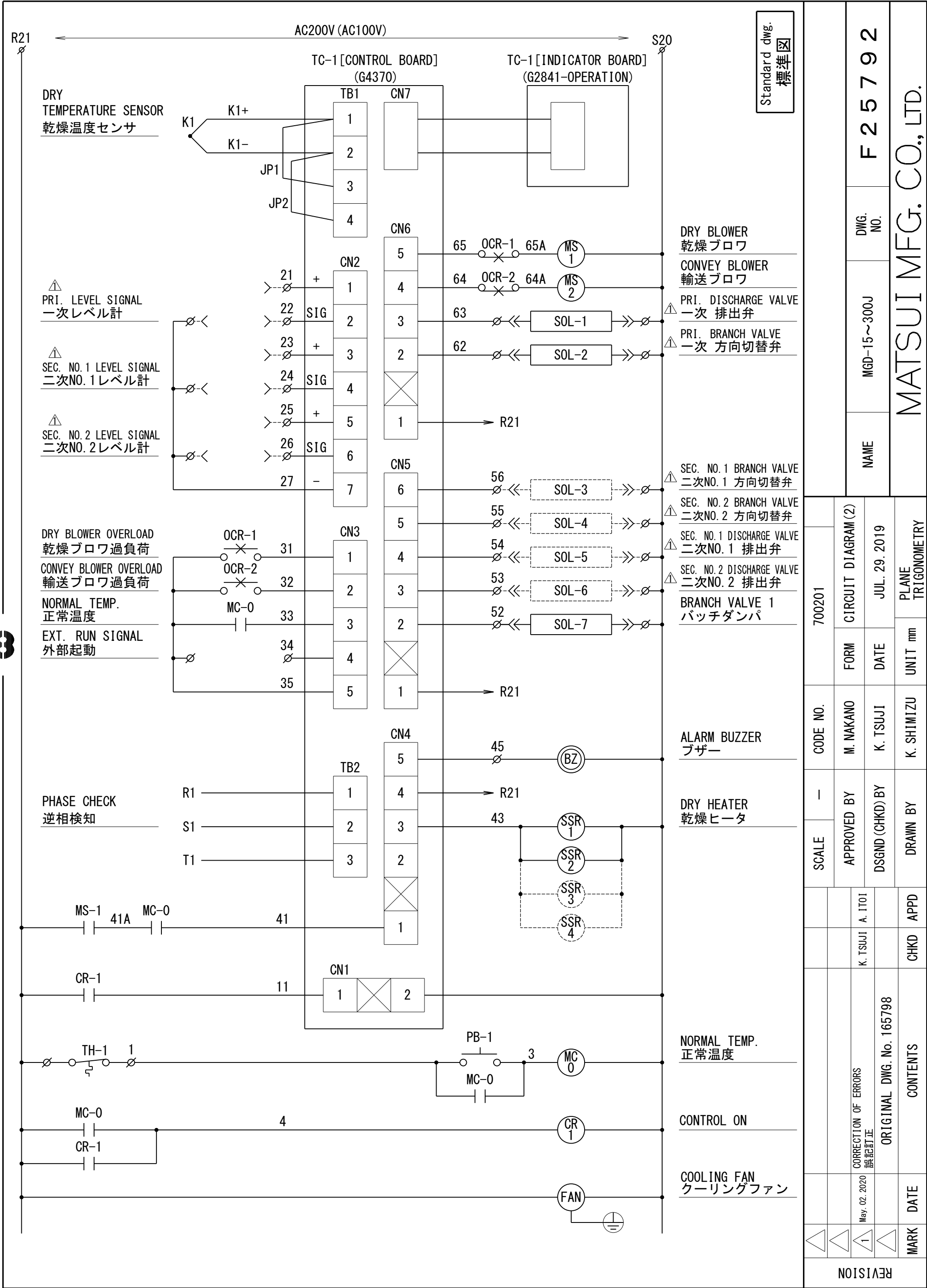
1

2

3

4

5



R21

S10

CALENDER TIMER
カレンダータイマ

TC-1

CONTROL BOARD
制御基板

CN3

1

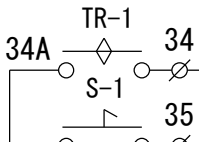
2

3

4

5

EXT. START SIGNAL
外部起動



TR 1

WEEKLY TIMER
カレンダータイマ

Standard dwg.
標準図

TOTAL ALARM
総合警報

CN4

5

4

3

2

1

45



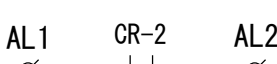
ALARM REVOLVING LIGHT
総合警報回転灯



ALARM STACK LIGHT
総合警報積層灯



ALARM SIGNAL
総合警報信号



ALARM SIGNAL
総合警報信号

MATERIAL LOW ALARM
材料減警報

TR-2

S-2

[1]

5

LV-4

[2]

(L)

6

[3]

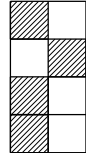
TR 2

1min

LOW LEVEL SWITCH
下限レベル計

DELAY TIMER
下限遅延

Setting for TR-2
TR-2の切替スイッチ設定

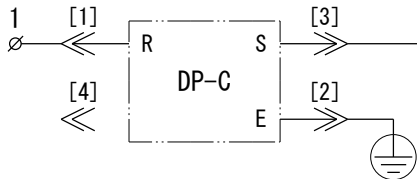


TIME RANGE : MAX 1min

MODE : On delay

MODE : オンディレイ

POWER OF DIGI-PECA
デジペカ制御盤電源



POWER OF DIGI-PECA
デジペカ制御盤電源

NOTHING OF THE SECOND CONVEY
二次輸送無し

WHEN NOTHING OF THE SECOND CONVEY No. 1
二次輸送No. 1無しの場合

PARAMETER SETUP
パラメータ設定

1En : OFF



WHEN NOTHING OF THE SECOND CONVEY No. 2
二次輸送No. 2無しの場合

PARAMETER SETUP
パラメータ設定

2En : OFF



REVISION

F 3 8 2 3 0

DWG.
NO.

MGD

NAME

MATSUI MFG. CO., LTD.

700201
CIRCUIT DIAGRAM (3)
回路図 (3)

FORM

DATE
May. 02. 2020

PLANE
TRIGONOMETRY

CODE NO.

ITOI

—

TSUJI

SCALE

—

APPROVED BY

DSGND (CHKD) BY

DRAWN BY

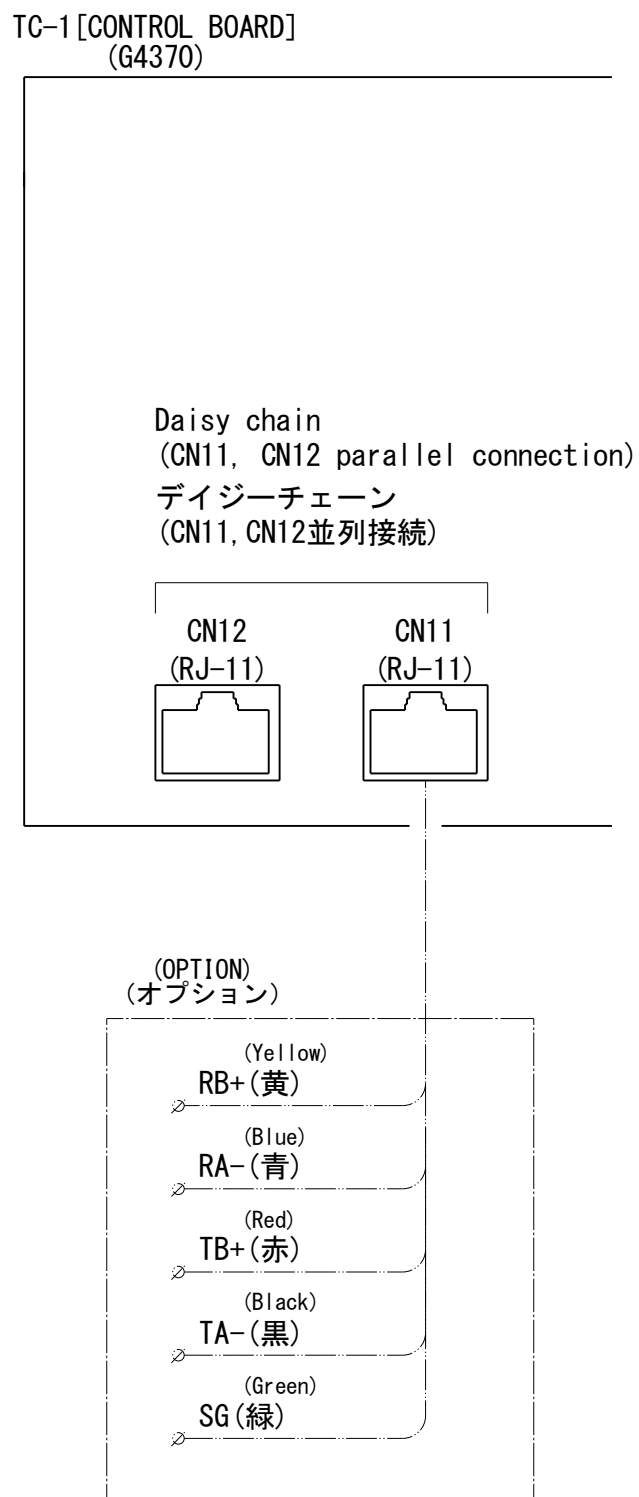
Change parameters
パラメータ変更
ORIGINAL No. 166393

CONTENTS

DATE
Sep. 10. 2020

DATE

MARK



External communication
外部通信

Communication standard RS-485,
RS-422 standard compliant
通信規格 RS-485、RS-422規格準拠

Communication protocol SPI •
MODBUS

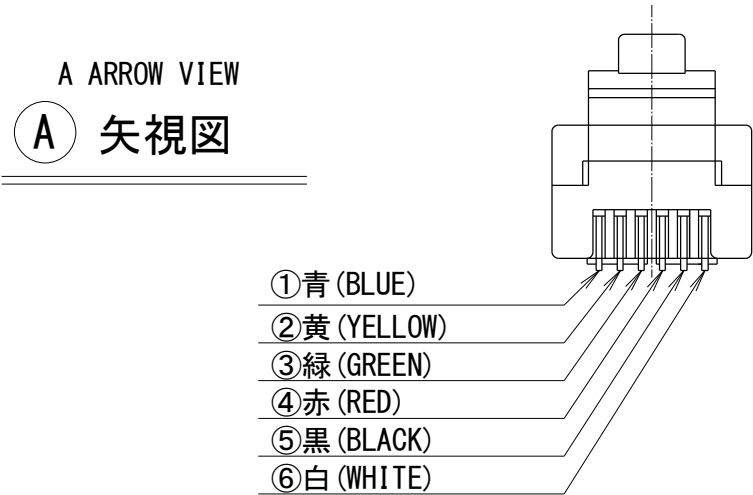
通信プロトコル SPI・MODBUS

Standard dwg.
標準図

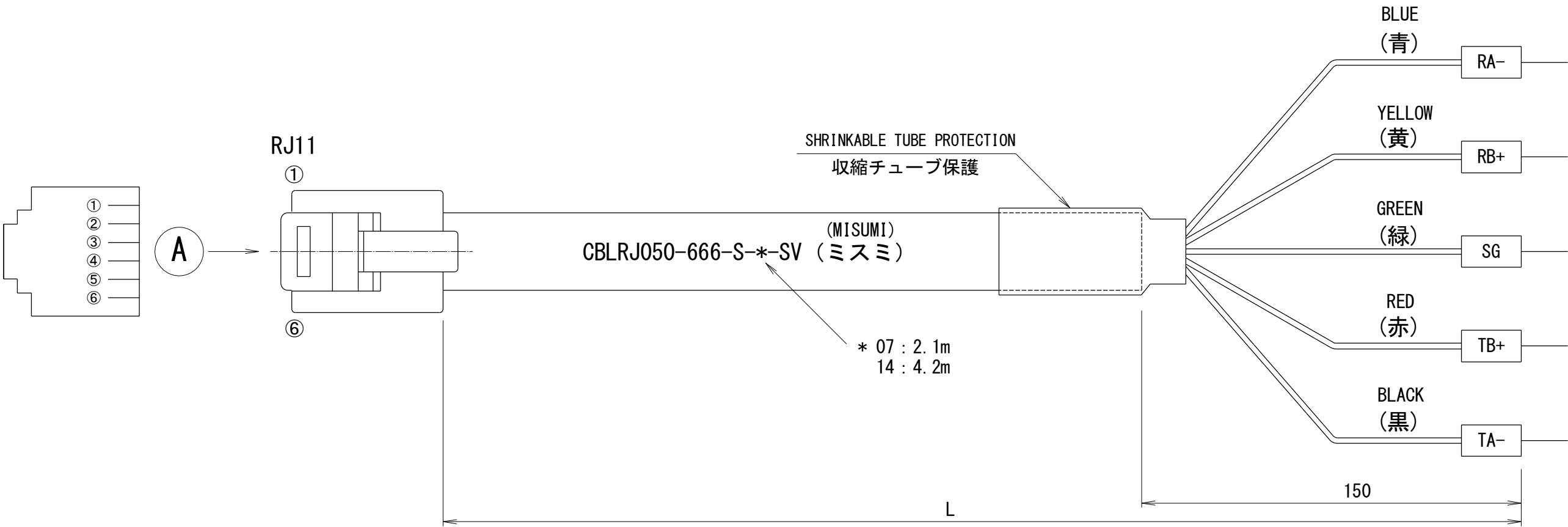
REVISION	△					SCALE	—	CODE NO.	700201							
	△					APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	External communication 外部通信						
	△					DSGND (CHKD) BY		K. SHIMIZU	DATE	MAY/24/2019						
	△					ORIGINAL DWG. No. F10755										
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY		K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY						
MATSUI MFG. CO., LTD.																
NAME												DMD4/MJ3/MGD/DMZ2	DWG. NO.	F 2 5 0 0 7		



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE



CABLE LENGTH 線長 L (mm)	TERMINAL 末端処理
2000	NO 端子無し
4000	BAR 棒端子
	Y Y端子



Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	—	CODE NO.	700201								
	△					APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	COMMUNICATION LINE DIAGRAM							
	△							通信線図									
	△		ORIGINAL DWG. No. F10757				DSGND (CHKD) BY		K. SHIMIZU	DATE	JUN/24/2019						
	MARK	DATE	CONTENTS		CHKD	APPD	DRAWN BY		K. SHIMIZU	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		NAME		-	DWG. NO.	F 2 5 0 0 8
MATSUI MFG. CO., LTD.																	

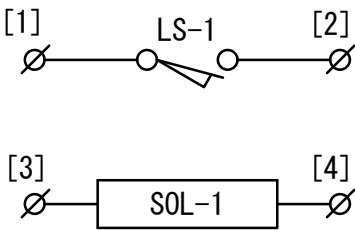
[JC limit control wiring instructions]

【JCリミット制御配線要領】

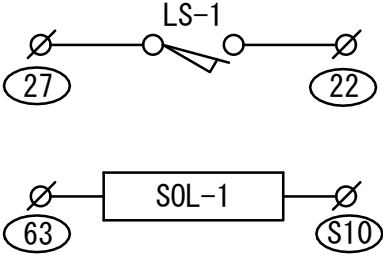
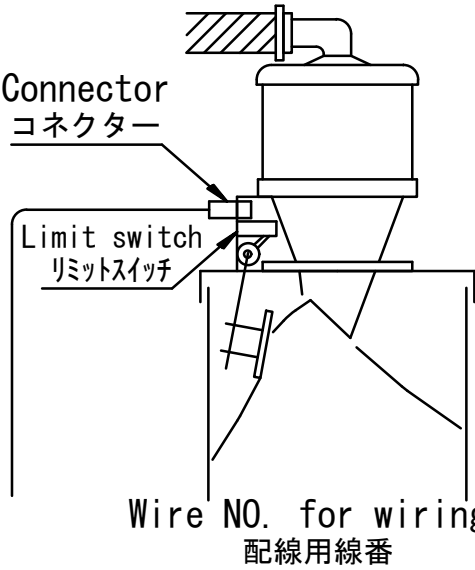
- ・Wire the connector pin NO. as follows.
- ・コネクタピンNO. は、下記の様に配線します。

Primary transport suction type material collector equipment
一次輸送吸引式材料捕集装置

1 direction standardized jet clone
1方向規格ジェットクロン



[] NJC204PF (制御)
NJC204RM (JC)



Mount to cable connector as follows.

ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

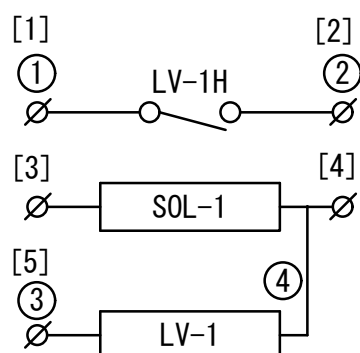
Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

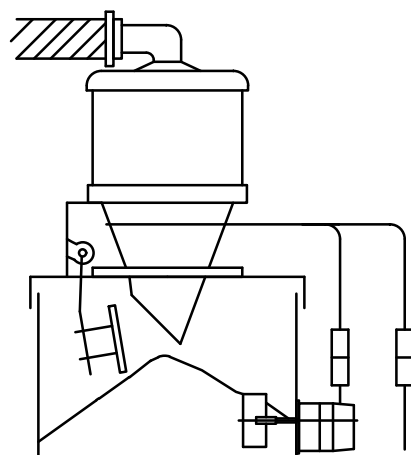
NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165858
MATSUI MFG. CO., LTD.				
JC limit control connection JCリミット制御接続図		FORM	DATE	UNIT mm
CODE NO.		SHIMAZU	TOKITA	—
APPROVED BY		DSGND (CHKD) BY	DRAWN BY	APPD
SCALE		CONTENTS		
REVISION		MARK	DATE	

【JCLレベル計制御配線要領】

1 direction level swich control
1方向レベル計制御

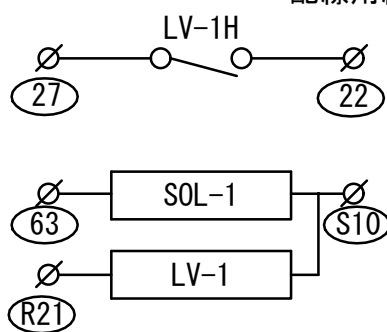


ONJC204PF (JC)



Wire NO for wiring
配線用線番

Level Switch
レベル計



ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

標準図
Standard dwg.

1658

DWG.

MGD-***J

NAME _____

MATSUI MFG. CO., LTD.

UC level meter control
 connection drawing
 JCレベル計制御接続図

MAR. /7/2002

DATE _____

PLANE TRIGONOMETRY

UNIT mm

CODE NO.

SCALE

REVISION

[LGVH level meter control wiring instructions]

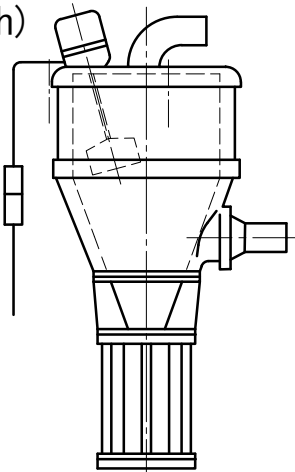
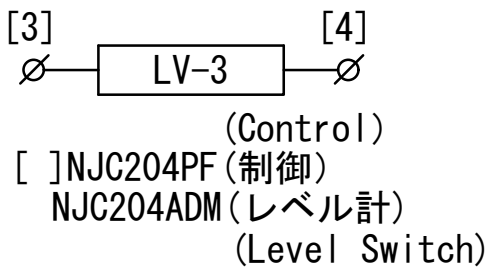
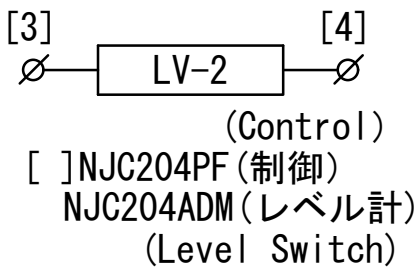
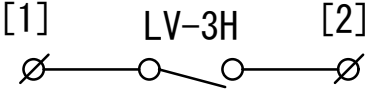
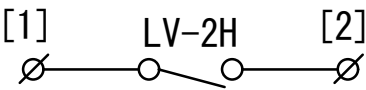
【LGVHレベル計制御配線要領】

- Wire connector pin as follows.
- コネクタピンNO. は、下記の様に配線します。

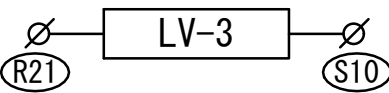
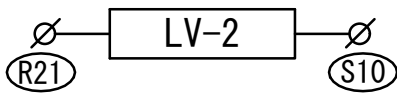
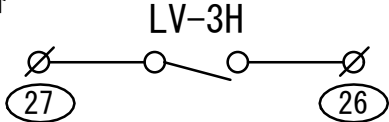
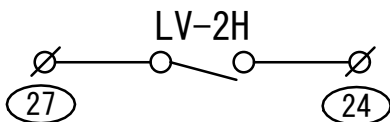
Suction type material collector equipment without secondary transport damper
二次輸送ダンパー無し吸引式材料捕集装置

Level control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しレベル制御

Level control without 2 direction damper
2方向ダンパー無しレベル制御



Wire NO. for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

		165860		MATSUI MFG. CO., LTD.	
		DWG. NO.			
		MGD-***J			
		NAME			
		M. FGWH-E2K control connection diagram LGVHレベル計制御接続図		MAR. /7/2002	
		FORM		DATE	
		SHIMAZU		TOKITA	
		CODE NO.		—	
		APPROVED BY		DRAWN BY	
		DSGND (CHKD) BY		CONTENTS	
		SCALE		DATE	
		M. FGWH-E2K control connection diagram LGVHレベル計制御接続図		PLANE TRIGONOMETRY	
		UNIT mm			
		REVISION			
		MARK			

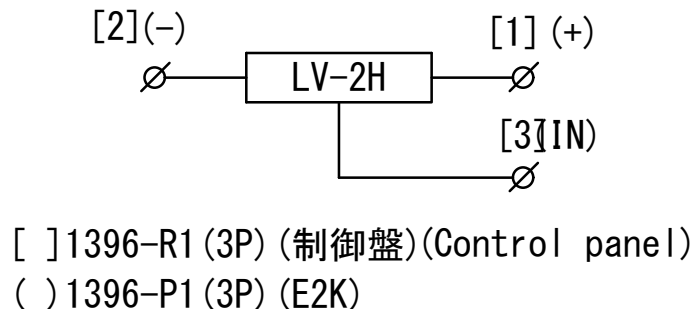
[M. EGVH-E2K control wiring instructions]

【M. EGVH-E2K制御配線要領】

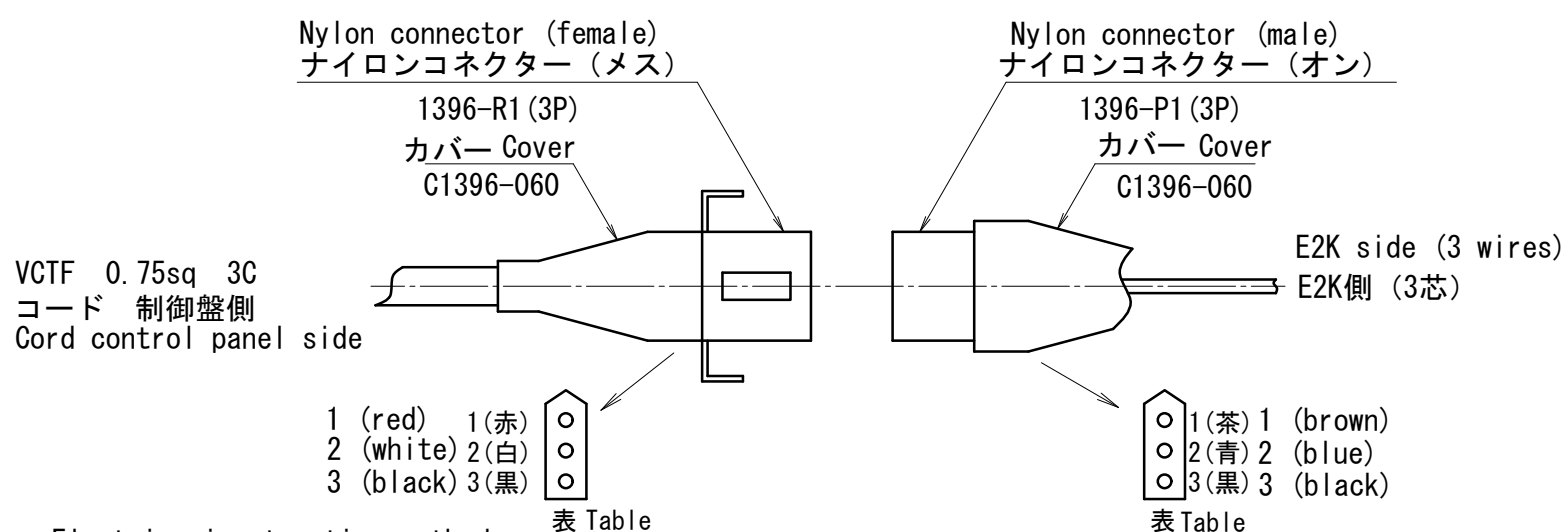
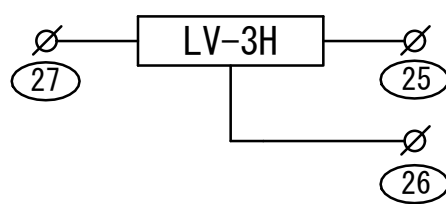
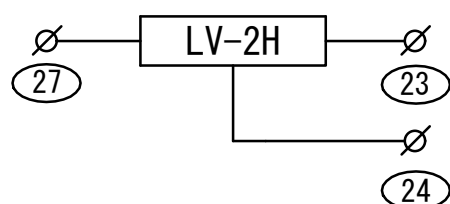
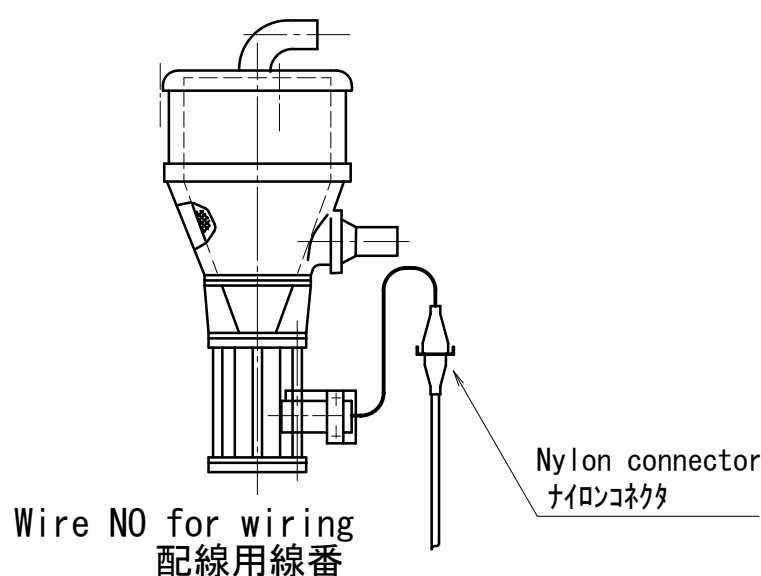
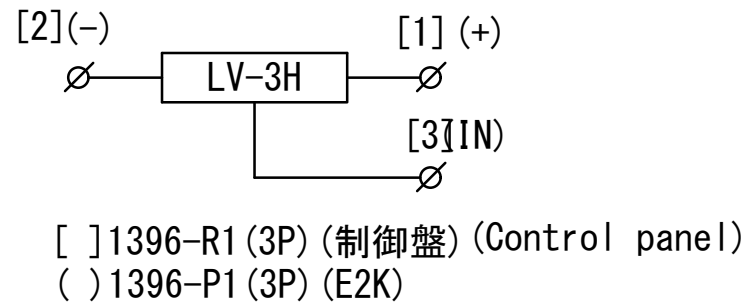
Standard dwg.
標準図

- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Suction type material collector equipment without secondary damper
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
二次輸送ダンパー無し吸引式材料捕集装置

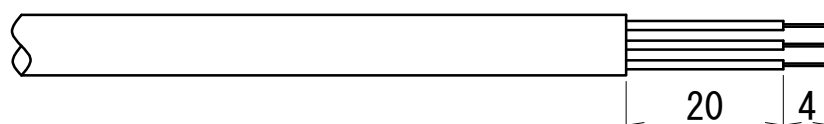
E2K control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しE2K制御



2方向ダンパー無しE2K制御
E2K control without 2 direction damper

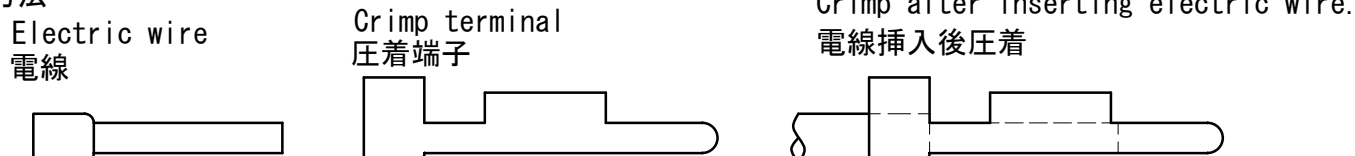


- ・ Electric wire treating method
- ・ 電線処理方法



Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- ・ Electric wire crimping method
- ・ 電線圧着方法



Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.
電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けないこと。

NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165861
MATSUI MFG. CO., LTD.				
CODE NO.		SHIMAZU	FORM	M. EGVH-E2K control connection drawing M. EGVH-E2K制御接続図
SCALE		APPROVED BY	DATE	MAR. / 7 / 2002
DSGND (CHKD) BY		TOKITA	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
DRAWN BY		—	—	—
APPD		CHKD	CONTENTS	REVISION
MARK		DATE	DATE	DATE

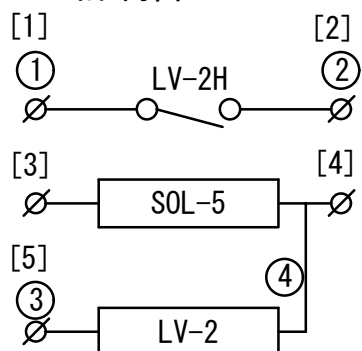
[ASD level meter control wiring instructions]

【ASDレベル計制御配線要領】

- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
- ・ Suction type material collector equipment without secondary damper
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
- 二次輸送スライドダンパー吸引式材料捕集装置

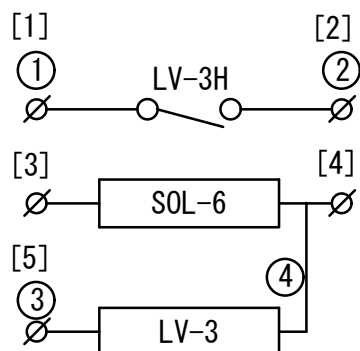
Standard dwg.
標準図

1 direction level meter control
1方向レベル計制御

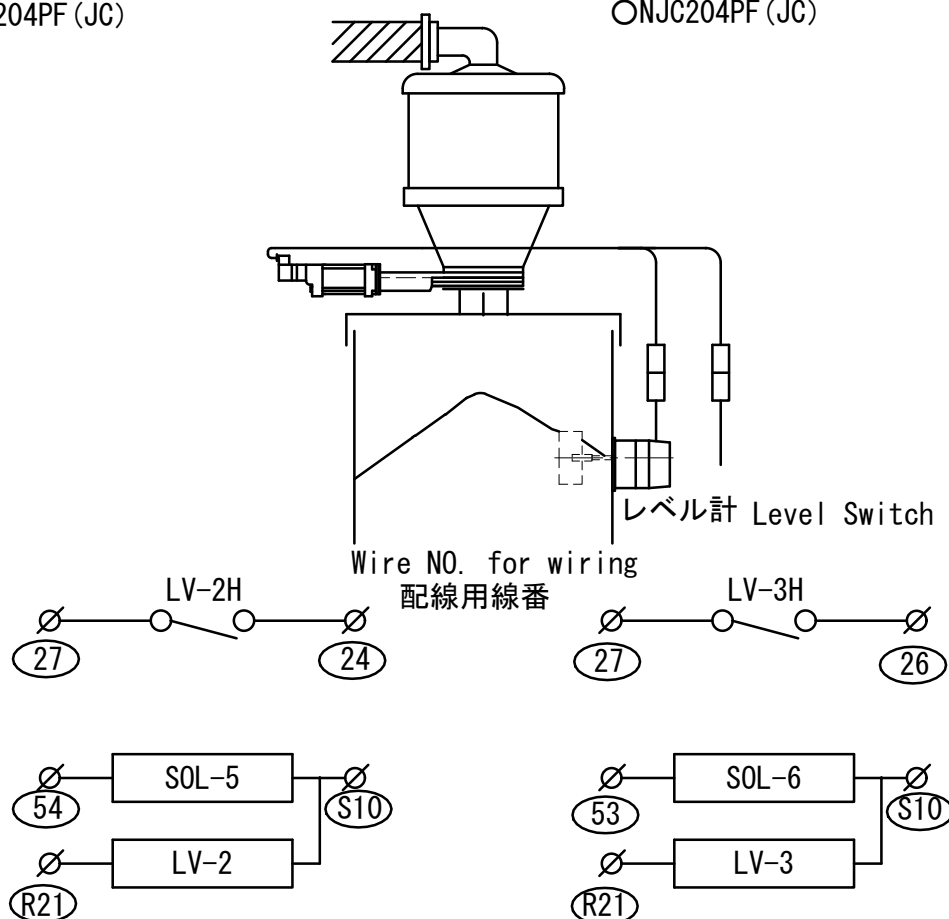


[]NJC205PF (制御) (Control)
[]NJC205ADM (JC)
○NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
○NJC204PF (JC)

2 direction level meter control
2方向レベル計制御



[]NJC205PF (制御) (Control)
[]NJC205ADM (JC)
○NJC204ADM (レベル計) (Level Switch)
○NJC204PF (JC)



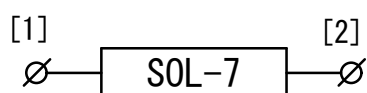
Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクターに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクターピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

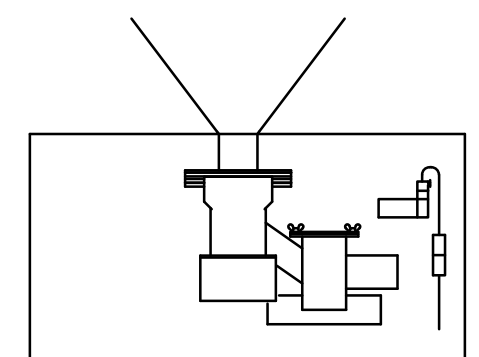
NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165862
ASD level meter control connection drawing ASDレベル計制御接続図		FORM	DATE	MAR. / 7 / 2002
CODE NO.		SHIMAZU	TOKITA	—
SCALE		APPROVED BY	DSGND (CHKD) BY	DRAWN BY
REVISION		MARK	DATE	CONTENTS
PLANE TRIGONOMETRY		UNIT mm	MATSUI MFG. CO., LTD.	

Standard dwg. 標準図

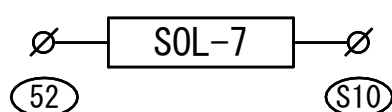
- ## Push type batch discharge damper



[] 1545-P (SOL)
[] 1545-R (制御) (Control)



Wire NO. for wiring
配線用線番



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクタに取付ける場合、下記の様に取り付けて下さい。

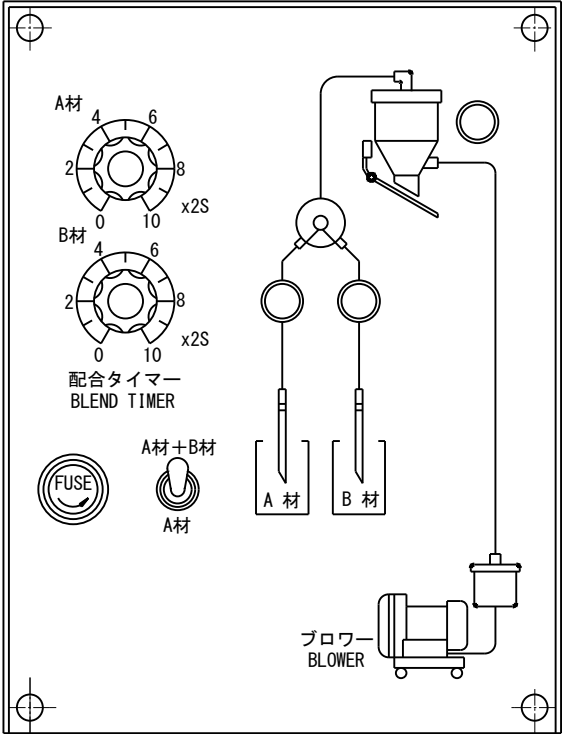
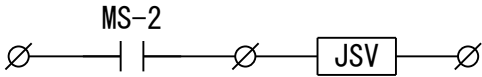
Connector pin NO. コネクタピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクタ							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

REVISION	△					SCALE	CODE NO.						
	△					APPROVED BY	SHIMAZU	FORM	Transport source batch damper control connection diagram 輸送元バッチ制御接続図				
	△					DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. / 7 / 2002			
	△					DRAWN BY	—	UNIT	mm	PLANE TRIGONOMETRY			
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD								
						NAME		MGD-***J		DWG. NO.		1 6 5 8 6 3	
						MATSUI MFG. CO., LTD.							

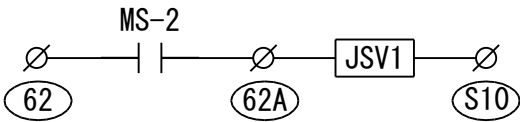
[JSV control wiring instructions]
【JSV制御配線要領】

- ・ Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
Jet selector
- ・ コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
ジェットセレクター

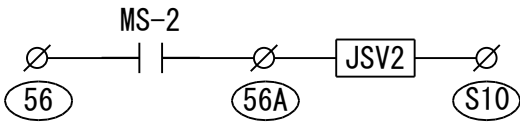
JSV transport equipment
JSV輸送装置



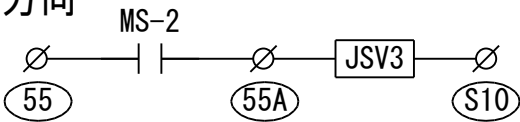
Pri. Direction
一次方向



1 Direction
1方向



2 Direction
2方向



Mount to cable connector as follows.
ケーブルコネクターに取付ける場合、下記の様に取付て下さい。

Connector pin NO. コネクターピンNO.		1	2	3	4	5	6	7
Number of cores 芯数	Connector コネクター							
2	NJC-202	Black 黒	White 白					
3	NJC-203	Red 赤	White 白	Black 黒				
4	NJC-204	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑			
5	NJC-205	Red 赤	White 白	Black 黒	Green 緑	Yellow 黄		

Standard dwg.
標準図

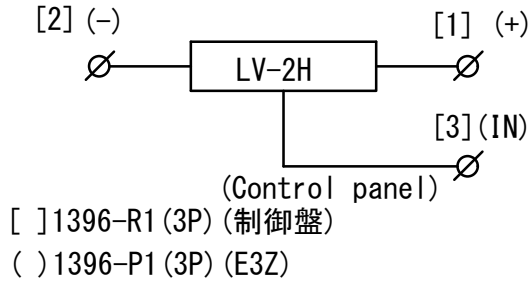
REVISION	△					SCALE	—	CODE NO.	700201		
	△					APPROVED BY		IT01	FORM	JSV control connection diagram JSV制御接続図	
	△								DATE	May. 02. 2020	
	△							—			
	△							DSGND (CHKD) BY			
MARK						DRAWN BY		TSUJI	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
										MATSUI MFG. CO., LTD.	
										NAME	
										DWG. NO.	
										F 3 8 2 3 1	

[APH-E3Z control wiring instructions]
【APH-E3Z制御配線要領】

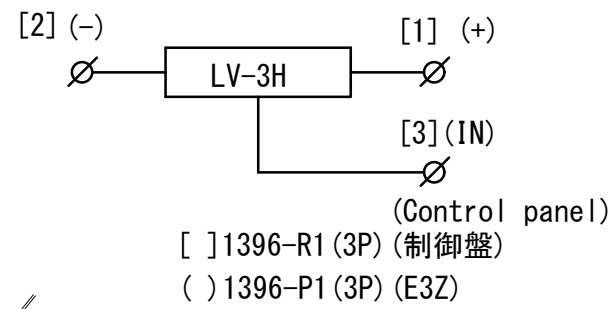
- Perform wiring for connector pin No. wires as follows.
APH material collector equipment without secondary transport damper
- コネクターピンNO. は、下記の様に配線します。
二次輸送ダンパー無しAPH材料捕集装置

Standard dwg.
標準図

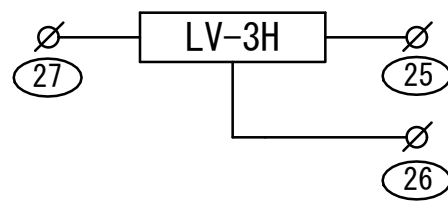
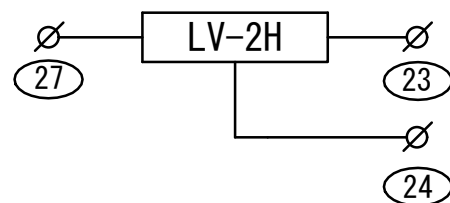
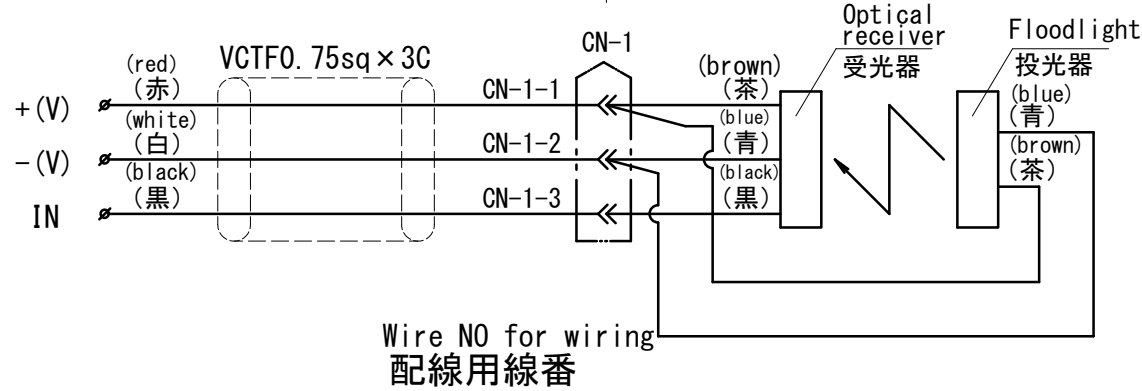
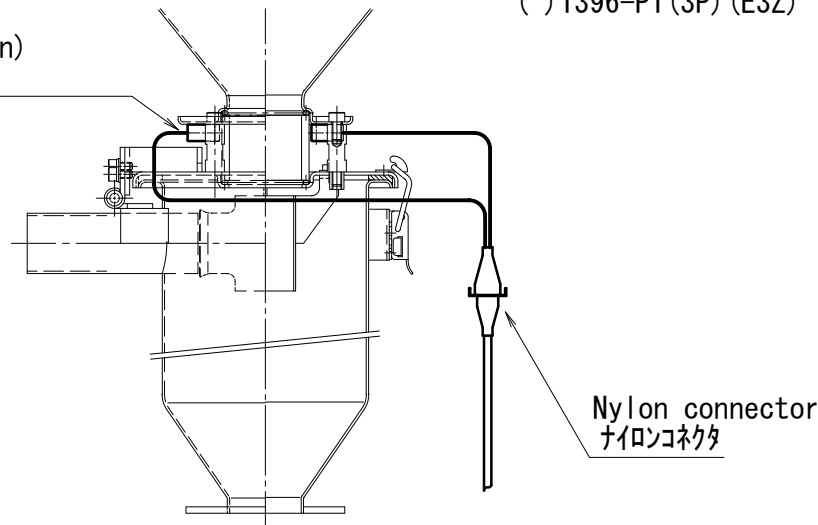
E3Z control without 1 direction damper
1方向ダンパー無しE3Z制御



E3Z control without 2 direction damper
2方向ダンパー無しE3Z制御



Photocell switch (E3Z specification)
光電スイッチ (E3Z仕様)



Nylon connector (female)
ナイロンコネクタ (メス)
1396-R1 (3P)

Cover カバー
C1396-060

Nylon connector (male)
ナイロンコネクタ (オン)
1396-P1 (3P)

Cover カバー
C1396-060

VCTF 0. 75sq 3C
Cord control panel side
コード 制御盤側

1 (red) 1 (赤)
2 (white) 2 (白)
3 (black) 3 (黒)

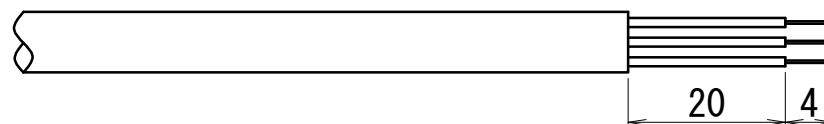
表 Table

1 (茶) 1 (brown)
2 (青) 2 (blue)
3 (黒) 3 (black)

表 Table

Light receiving side (3 wires)
受光側 (3芯)
Floodlight side (2 wires)
投光側 (2芯)

- Electric wire treating method
電線処理方法



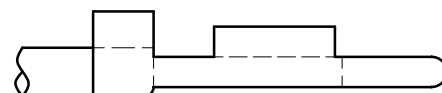
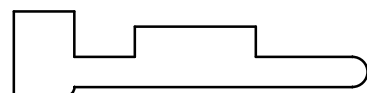
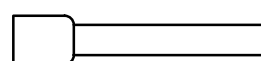
Remove cladding of approx. 24mm at the end of signal line, and expose strand of approx. 4mm on electric wire.
信号線先端は外被服24mm程度皮を剥き、電線の4mm程度素線を露出させる。

- Electric wire crimping method
電線圧着方法

Electric wire
電線

Crimp terminal
圧着端子

Crimp after inserting electric wire.
電線挿入後圧着

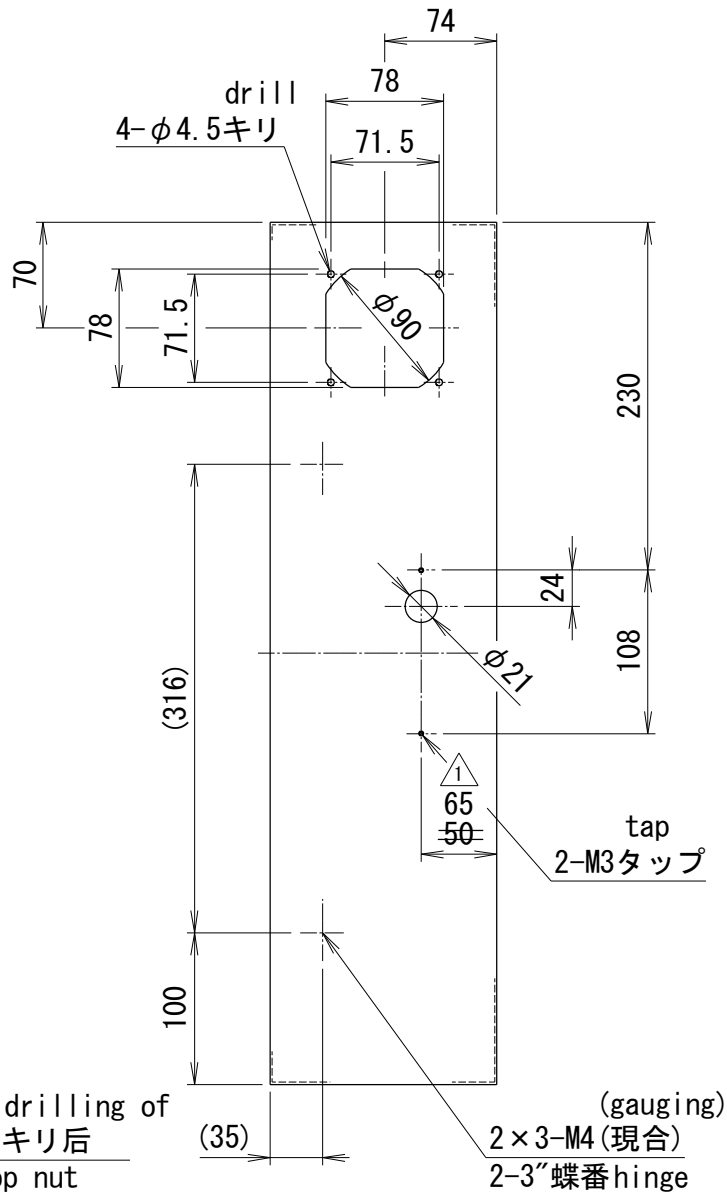
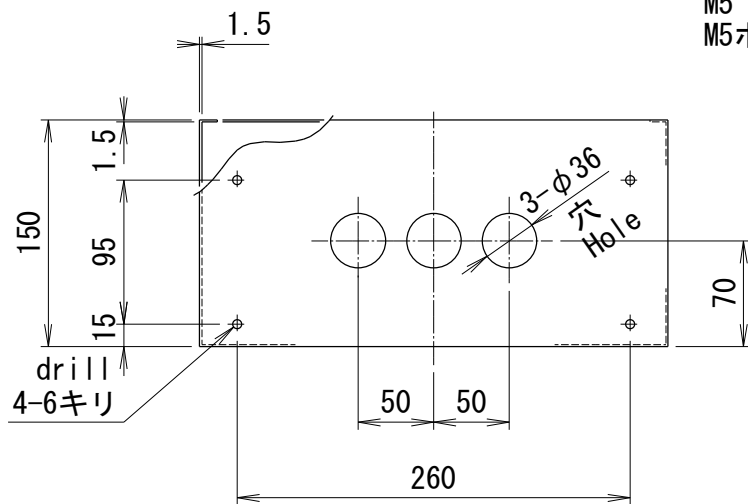
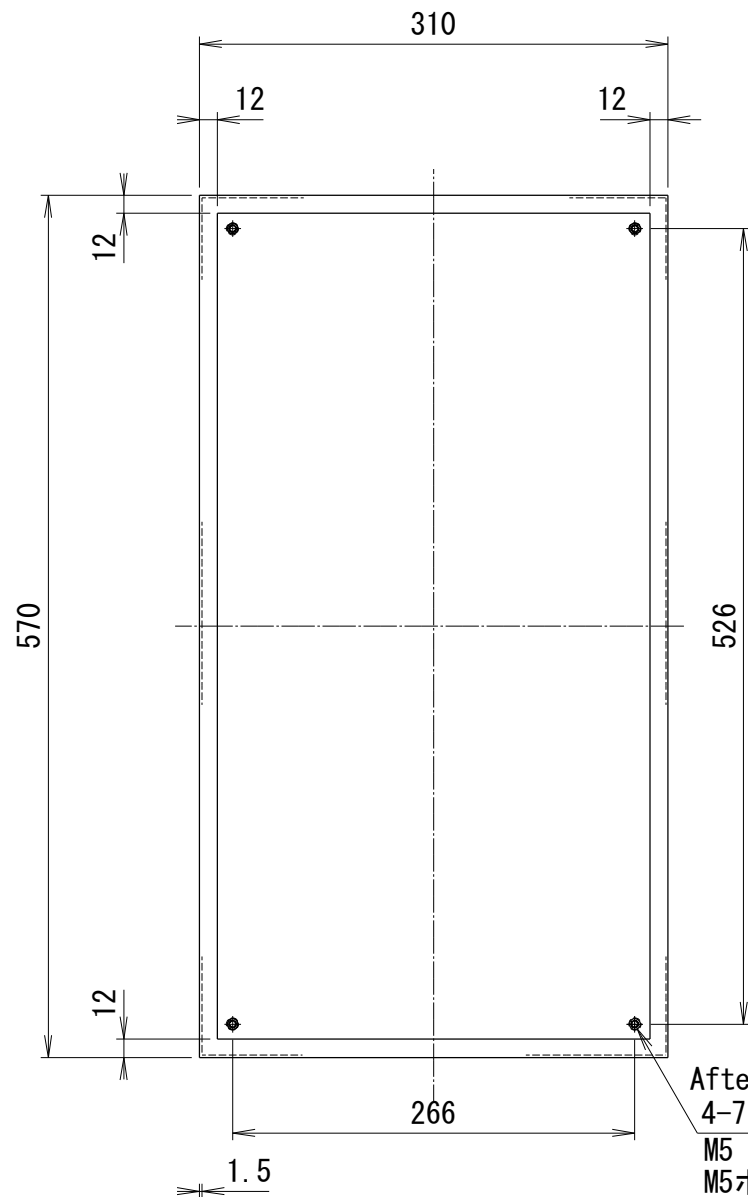
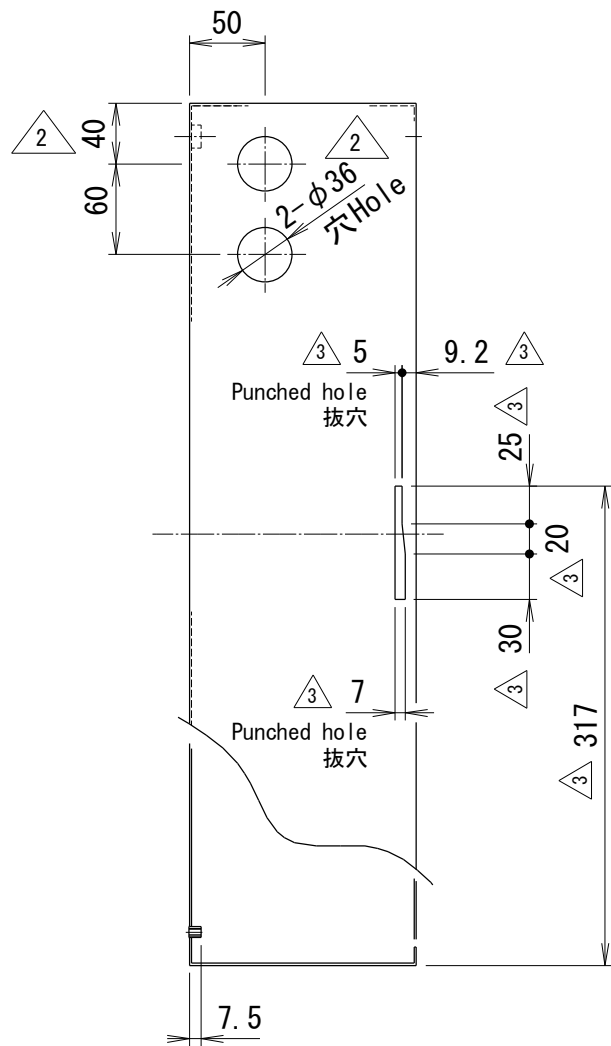


Firmly crimp electric wire and crimp terminal. After crimping, crimp terminal and electric wire should not be drawn out even if they are pulled.
電線と圧着端子は確実に圧着すること。圧着後、圧着端子と電線を引っ張って抜けないこと。

NAME		MGD-***J	DWG. NO.	165865
MATSUI MFG. CO., LTD.				
APPH-E3Z control connection diagram APH-E3Z制御接続図		FORM	DATE	PLANE TRIGONOMETRY
CODE NO.		SHIMAZU	TOKITA	UNIT mm
SCALE		APPROVED BY	DSGND (CHKD) BY	DRAWN BY
				APPD
				CHKD
				CONTENTS
				DATE
				MARK
				REVISION



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Control box 制御ボックス			t1.5



Note

1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
2. Bending working part must be at MIN radius
3. Must be free from burrs and flashes
4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder

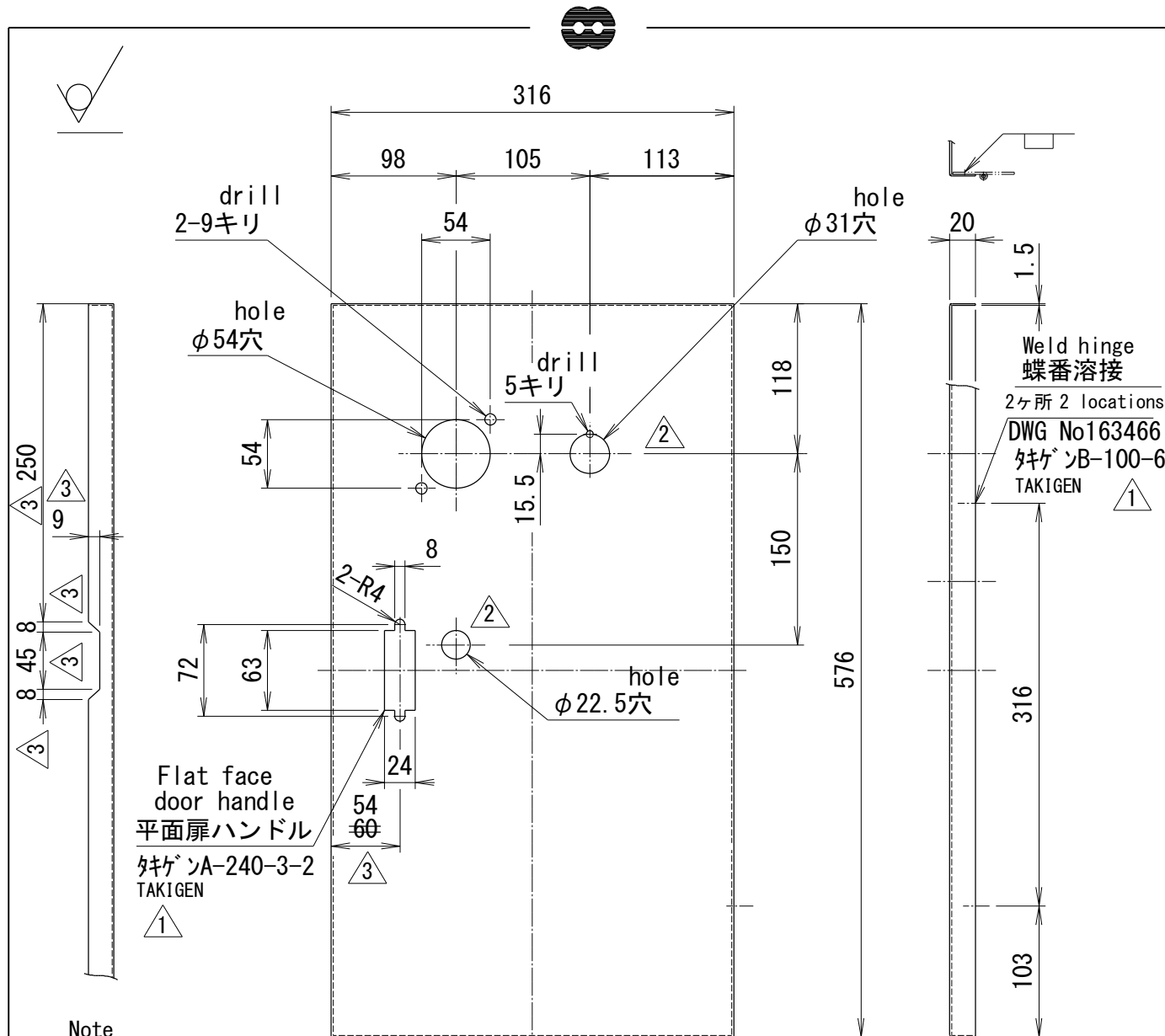
注 記

1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
2. 曲げ加工部は最小Rとする。
3. バリ、カエリ等なきこと。
4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。

Standard dwg.
標準図

REVISION	3	NOV. /13/2019	Punched hole shape changed. 抜き穴形状変更	TAKAHASHI	YONEDA	SCALE	1/5	CODE NO.			
	2	MAR. /31/2009	Processing addition of Φ36 holse φ36穴加工追加	NAKANO	OKUDA	APPROVED BY		SHIMAZU	FORM	Sheet metal working drawing (Main body of control panel) 板金図(制御盤本体)	
	1	OCT. /16/2002	It is phi21 hole processing position change in order to interfere with Filter BOX. フィルタBOXと干渉する為φ21穴加工位置変更	SHIMIZU	TOKITA	DSGND (CHKD) BY	—	TOKITA	DATE	MAR. /7/2002	
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD	DRAWN BY	—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		

MATSUI MFG. CO., LTD.



Note

1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
2. Bending working part must be at MIN radius
3. Must be free from burrs and flashes
4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder

注記

1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
2. 曲げ加工部は最小Rとする。
3. バリ、カエリ等なきこと。
4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。

Standard dwg.
標準図

				Control panel door 制御盤扉				A3					
		ITEM NO.		DESCRIPTION				REQ. D		MATERIAL		REFERENCE	
△				NAME		MGD-15~100J				FORM		(Control panel door) 板金図(制御盤扉)	
△ 3		NOV./13/2019 Punched hole position changed. 抜き穴位置変更		YONEDA		APPROVED BY		SHIMAZU		CODE NO.			
				TAKAHASHI		DSGND (CHKD) BY		—		TOKITA		DATE	
△ 2		JUL./03/2018 Model change (Buzzer) ブザー型式変更		M. NAKANO		DRAWN BY		—		UNIT mm		2002. 3. 07	
				C. JEONG						DWG. NO.		PLANE TRIGONOMETRY	
△ 1		DEC./10/2002 Postscript of model of steering wheel and hinge ハンドル、蝶番型式記入		SHIMAZU		SCALE		1/5				1 6 5 8 0 0	
				SHIMAZU									
REVISION		APPD											
		CHKD											
MATSUI MFG. CO., LTD.													

3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.

① Painting finish

~~Painting is unnecessary, zinc plating chromate treatment~~

Hole drilling by turret punching

Must be free from burrs and flashes

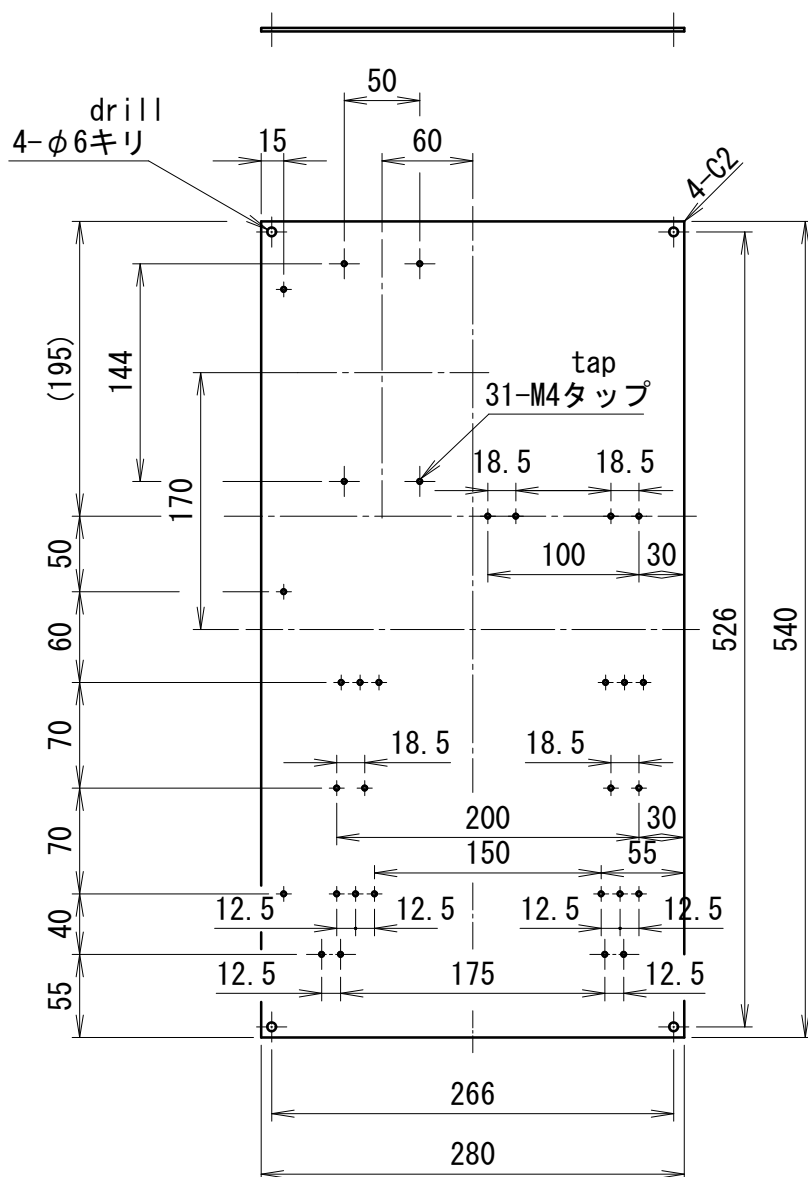
GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品

① 塗装仕上げ

~~塗装不要、亜鉛メッキクロメート処理~~

タレットパンチングにて穴加工

バリ、カエリ等なきこと



Standard dwg.
標準図

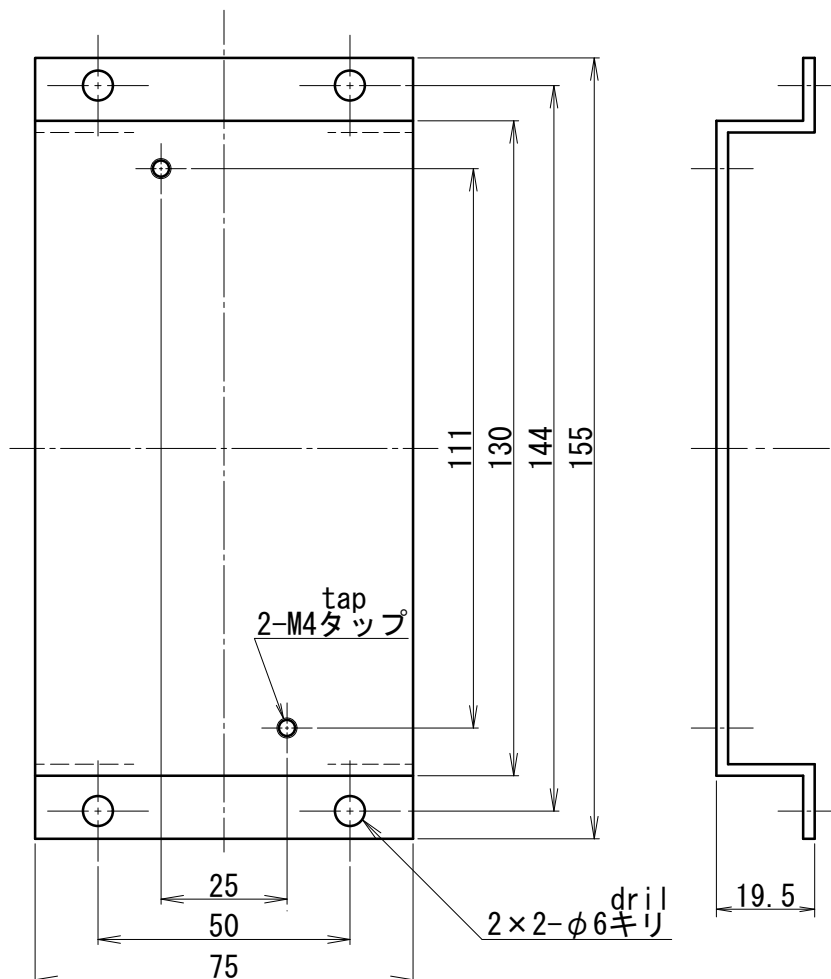
1	Relay plate リレー板	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME	MGD-15~100J	FORM	Sheet metal working drawing (Relay plate) 板金図 (リレー板)
△			APPROVED BY	SHIMAZU	CODE NO.	
			DSGND (CHKD) BY	— TOKITA	DATE	MAR. /7/2002
			DRAWN BY	—	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
①	JAN. /20/2009 It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更 TEZUKA	ISHII	SCALE	1/5	DWG. NO.	1 6 5 8 0 1
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.			



Painting finish

~~zinc plating chromate treatment~~
① 塗装仕上げ
~~亜鉛メッキクロメート処理~~



Standard dwg.
標準図

1	Breaker base ブレーカ台	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

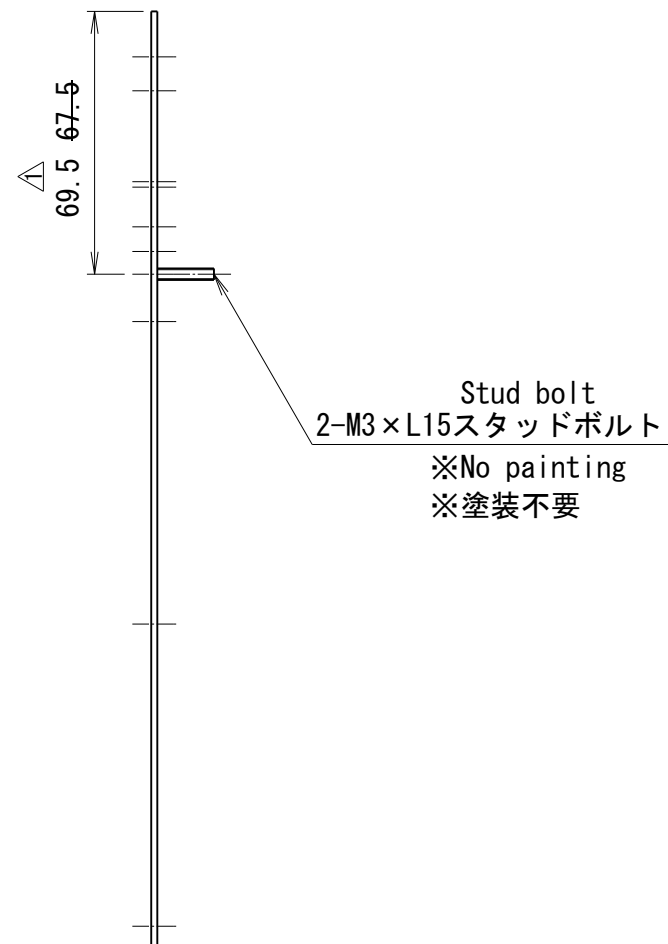
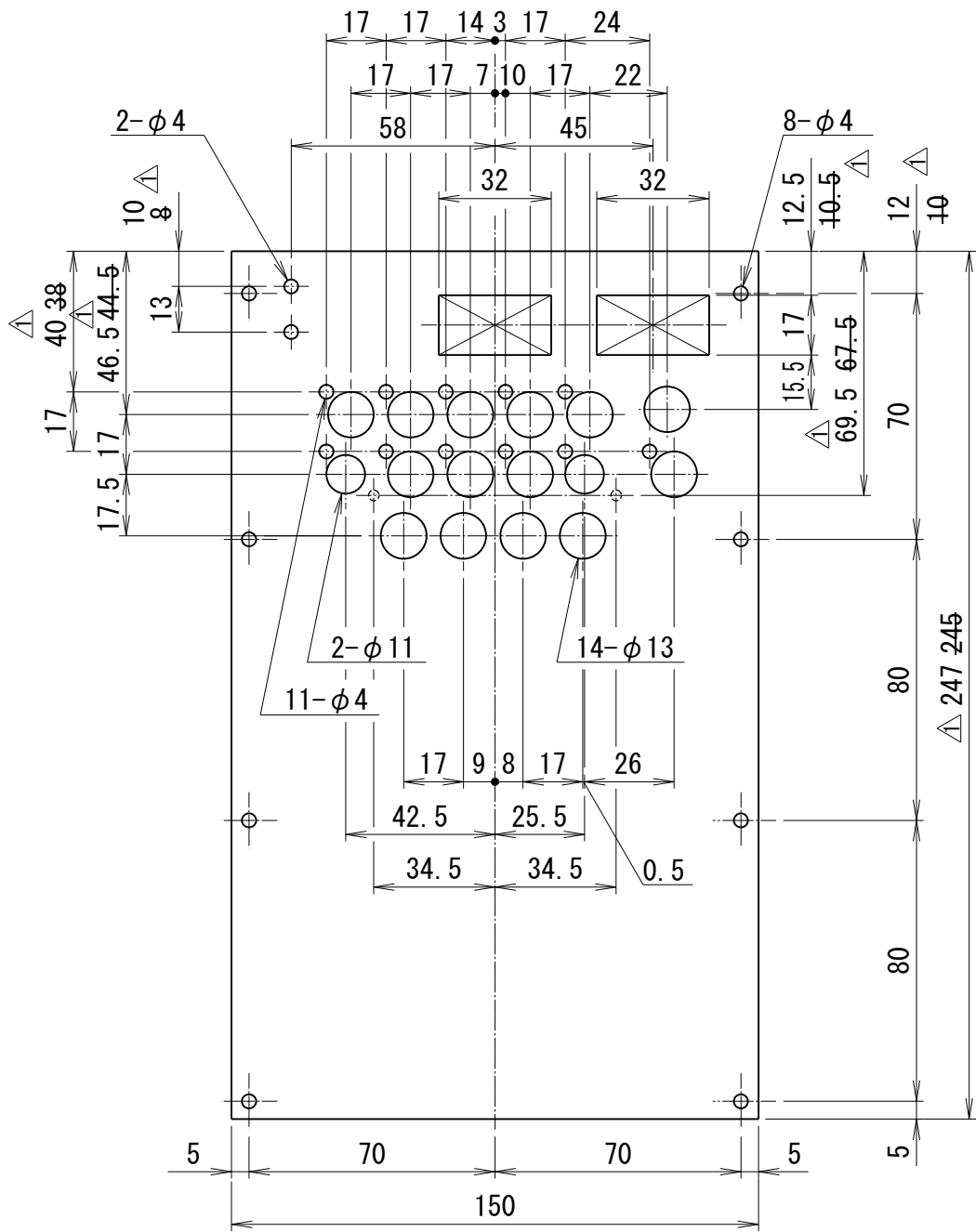
										Sheet metal working drawing (Breaker base) 板金図(ブレーカー台)	
△			NAME		MGD-15~150J			FORM			
			APPROVED BY		SHIMAZU		CODE NO.				
△			DSGND (CHKD) BY		— TOKITA		DATE		MAR. /7/2002		
			DRAWN BY		—		UNIT mm		PLANE TRIGONOMETRY		
①	JAN. /20/2009 It changed from the zinc plating to paint. 亜鉛メッキから塗装に変更 TEZUKA	ISHII	SCALE		1/1.5		DWG. NO.		1 6 5 8 0 2		
REVISION		APPD	MATSUI MFG. CO., LTD.								
		CHKD									



ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
	Operation panel	1	SS400	t1.6
	操作パネル			

Manufacturing specifications
Hole drilling by turret punching
Painting finish

製作仕様
タレットパンチングにて穴加工
塗装仕上げ



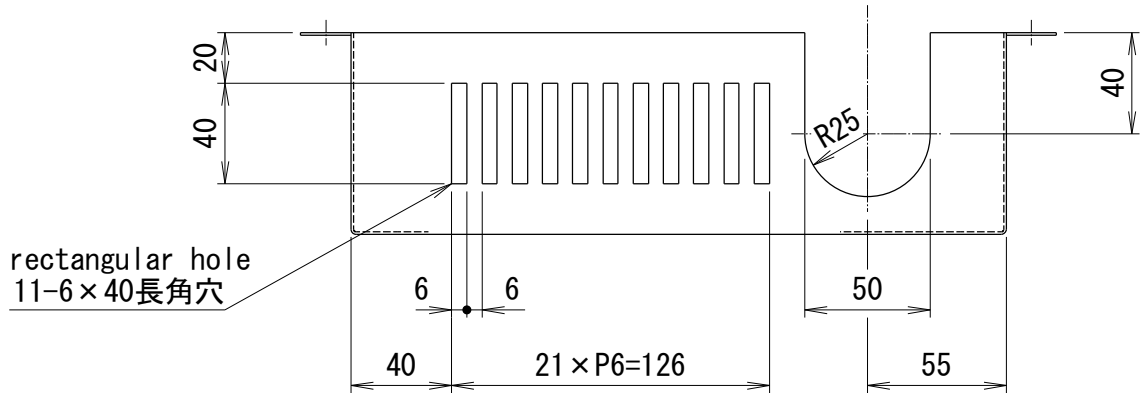
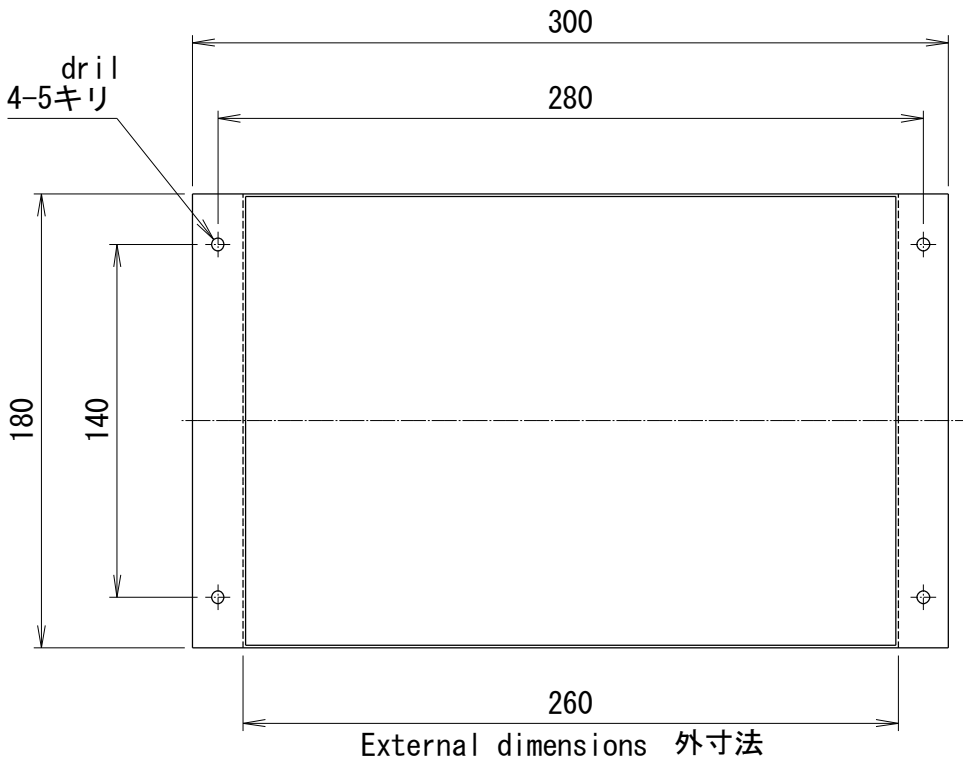
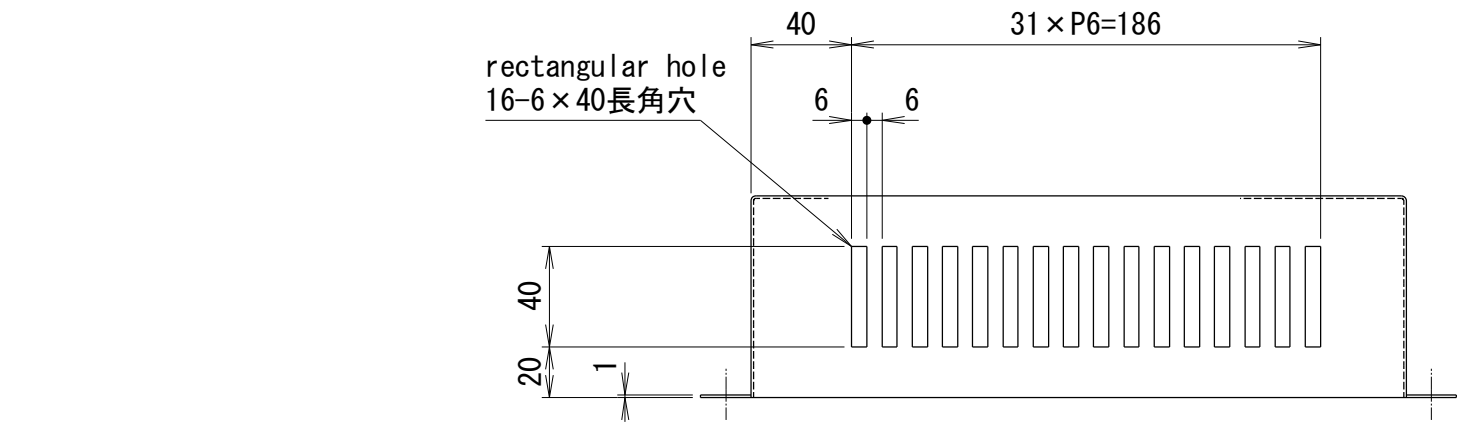
Standard dwg.
標準図

REVISION	△					SCALE	1/2	CODE NO.	700201				
	△					APPROVED BY		M. NAKANO	FORM	Substrate mounting plate 基板取付板			
	△					DSGND (CHKD) BY		-	DATE	JUL. /01/2019		NAME	MJ3, MGD (G4370)
	△	1	Dec. 05. 2020	Change dimensions 寸法変更		TSUJI	NAKANO					DWG. NO.	F 2 5 1 0 8
	MARK	DATE	CONTENTS		CHKD	APPD	DRAWN BY		C. JEONG	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		

MATSUI MFG. CO., LTD.

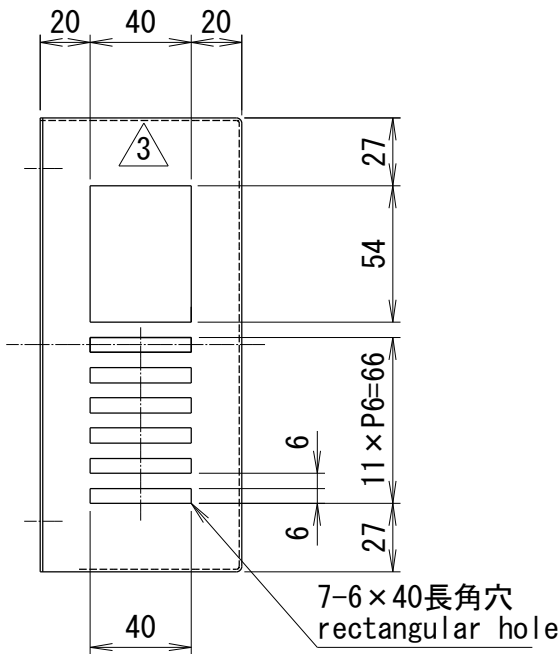


ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE



NOTE

1. A3 of GB standard is equivalent to SS400 of JIS standard.
2. Bending working part must be at MIN radius
3. Must be free from burrs and flashes
4. Fully weld junction and finish flat surface with grinder
5. Painting finish



注 記

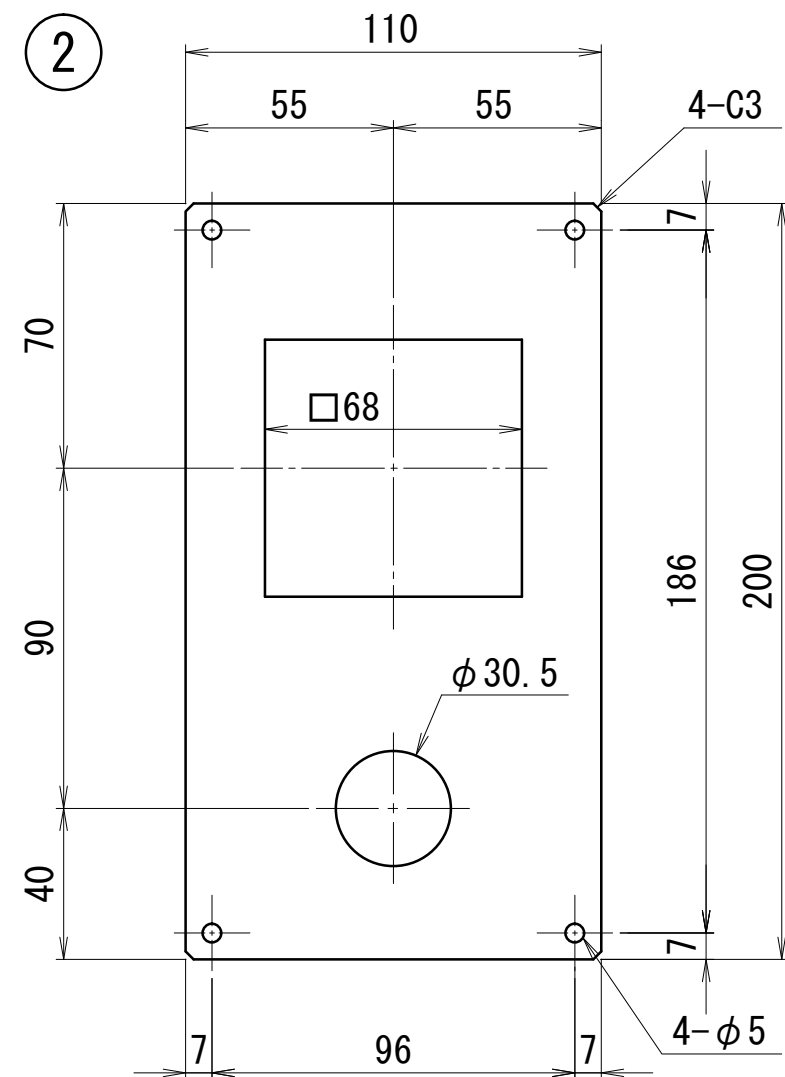
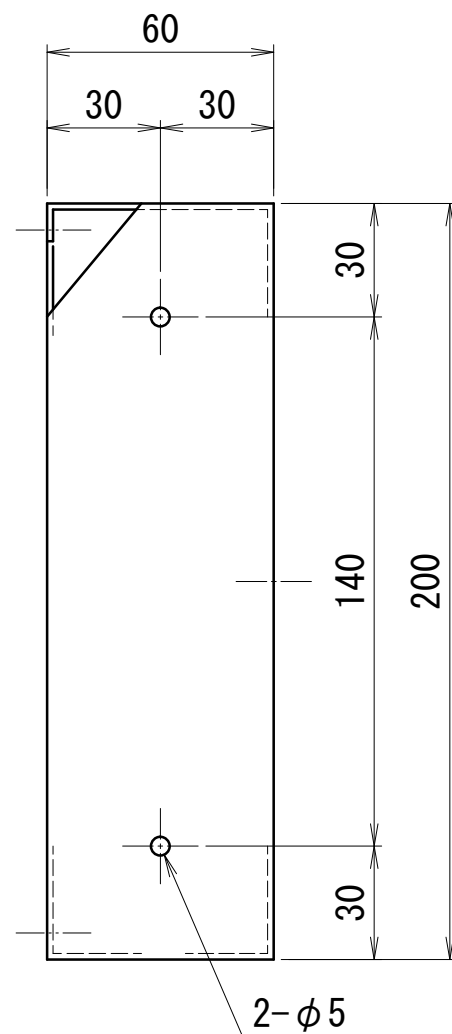
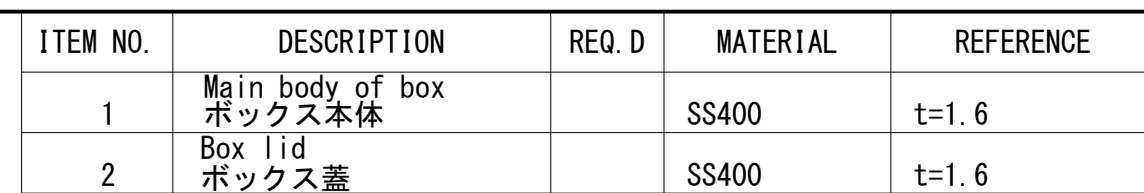
1. GB規格のA3はJIS規格のSS400相当品。
2. 曲げ加工部は最小Rとする。
3. バリ、カエリ等なきこと。
4. 接合部は全溶接としフラット面はG仕上。
5. 塗装仕上げ

Standard dwg.
標準図

REVISION	③	APR/23/2019	穴寸法変更	鄭	中野	SCALE	1/3	CODE NO.	700201						
	②	DEC/03/2018	穴寸法変更	三島	祝部	APPROVED BY		ITOI	FORM	Protective cover sheet metal working drawing 保護カバー板金図					
	①	NOV/08/2018	穴寸法変更	三島	祝部	DSGND (CHKD) BY		HOURI	DATE	OCT/15/2018					
	△		元図No. 162941_1			DRAWN BY		MISHIMA	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY					
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD										
NAME		MGD (G4370)		DWG. NO.		F 1 2 6 7 7									
										MATSUI MFG. CO., LTD.					

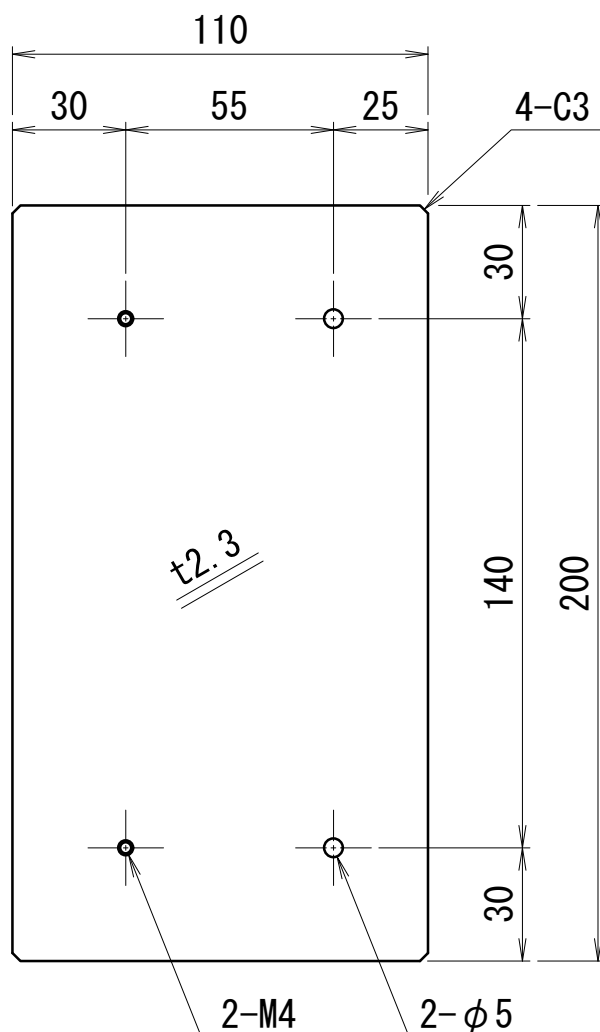


		Flat type hinge (SPCC)		1	TAKIGEN		B-100-6
		平型蝶番 (SPCC)			タキゲン		
ITEM NO.		DESCRIPTION			REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
△			NAME		MGD-15J~150J		FORM
							Hinge for control panel door 制御盤扉用蝶番
△			APPROVED BY	HONDA		CODE NO.	700201
			DSGND (CHKD) BY	-	OONO	DATE	DEC. /18/2001
△			DRAWN BY	SAKASHITA		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
						DWG. NO.	1 6 3 4 6 6
2	DEC. /10/2002 Hinge model postscript 蝶番型式記入	SHIMAZU -	SCALE	1/1			
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.				



Standard dwg.
標準図

REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.								
						APPROVED BY		TOKITA		FORM	Calendar timer BOX metal working drawing 板金図 カレンダータイマBOX		NAME		DWG. NO.	1 6 8 3 6 8
						DSGND (CHKD) BY		—	SHIRAISHI	DATE	MAY. /8/2002					
						DRAWN BY		—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY		MATSUI MFG. CO., LTD.			
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD									
1 2 3 4 5																



Standard dwg.
標準図

ITEM NO.	Calendar timer BOX bracket カレンダータイマBOXブラケット	REQ. D	SS400	t2.3
	DESCRIPTION			

△			NAME		MGD-***J/E			
△			APPROVED BY	TOKITA		CODE NO.		
			DSGND (CHKD) BY	—	SHIRAISHI	DATE	JUN. /11/2002	
△			DRAWN BY	—		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY	
△			SCALE	1/1		DWG. NO.	1 6 8 9 5 2	
REVISION			MATSUI MFG. CO., LTD.					
		APPD						
		CHKD						



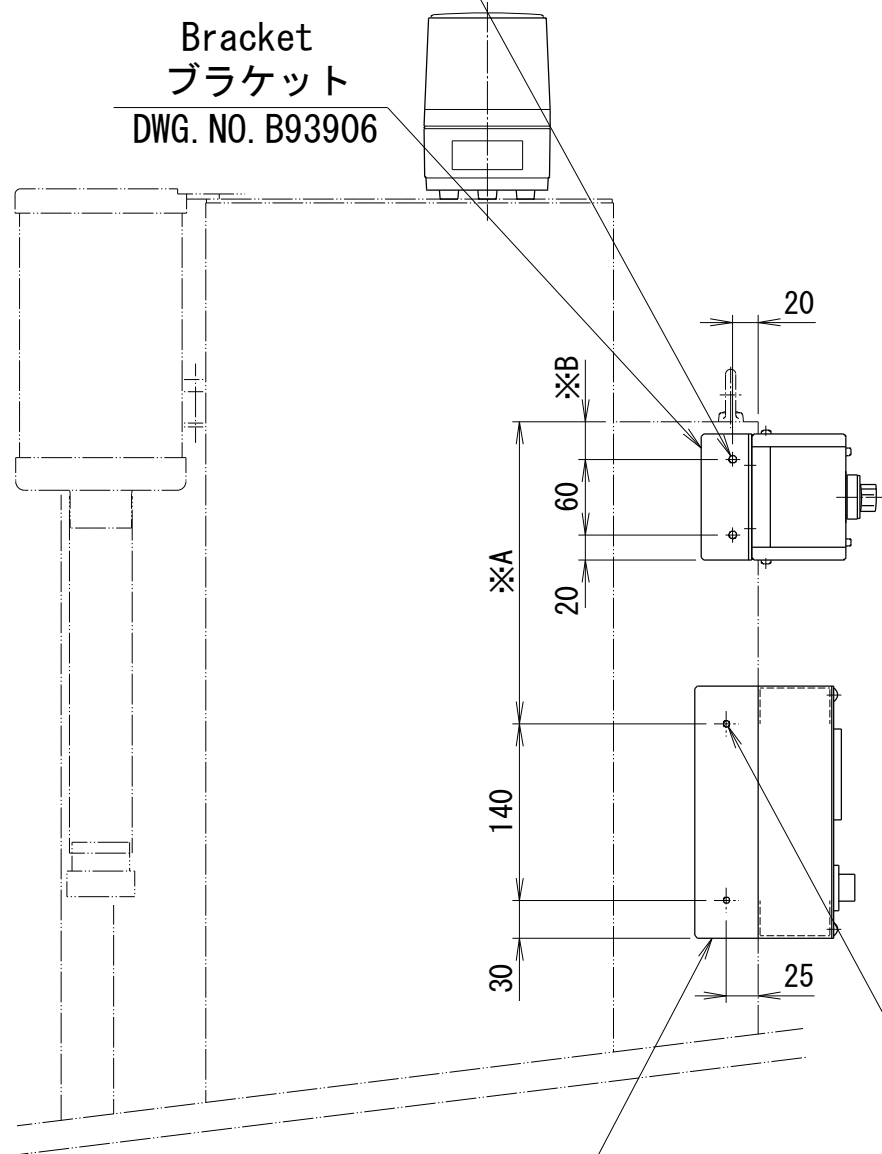
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

注記参照

Frame
フレーム 2-M5
External plate
外装板 2-φ7

* Drilling by gauging
※現合穴加工

Bracket
ブラケット
DWG. NO. B93906



Bracket
ブラケット
DWG. NO. 168952

Frame
フレーム 2-M4
External plate
外装板 2-φ6

* Drilling by gauging
※現合穴加工

Model 型式	* Portion A dimensional values (mm) ※A部寸法値 (mm)	* Portion B dimensional values (mm) ※B部寸法値 (mm)
MGD-15	△2 145	30
MGD-25	240	
MGD-50	△2 145	30
MGD-75	240	
△3 △2 MGD-100	450 525	85 240
△3 △2 MGD-150	450 525	85 240
△3 MGD-200	450 525	295
MGD-250		
△3 MGD-300	630 700	515

Low material alarm BOX
材料減警報BOX
DWG. NO. B93905

Lotating Light
回転灯
(材料減BOXとセットで使用)

Calendar timer BOX
カレンダータイマBOX
DWG. NO. 168367

注記

1. 一部外装板取付け穴を流用。
(MGD-15, 25, 50, 75)

Standard dwg.
標準図

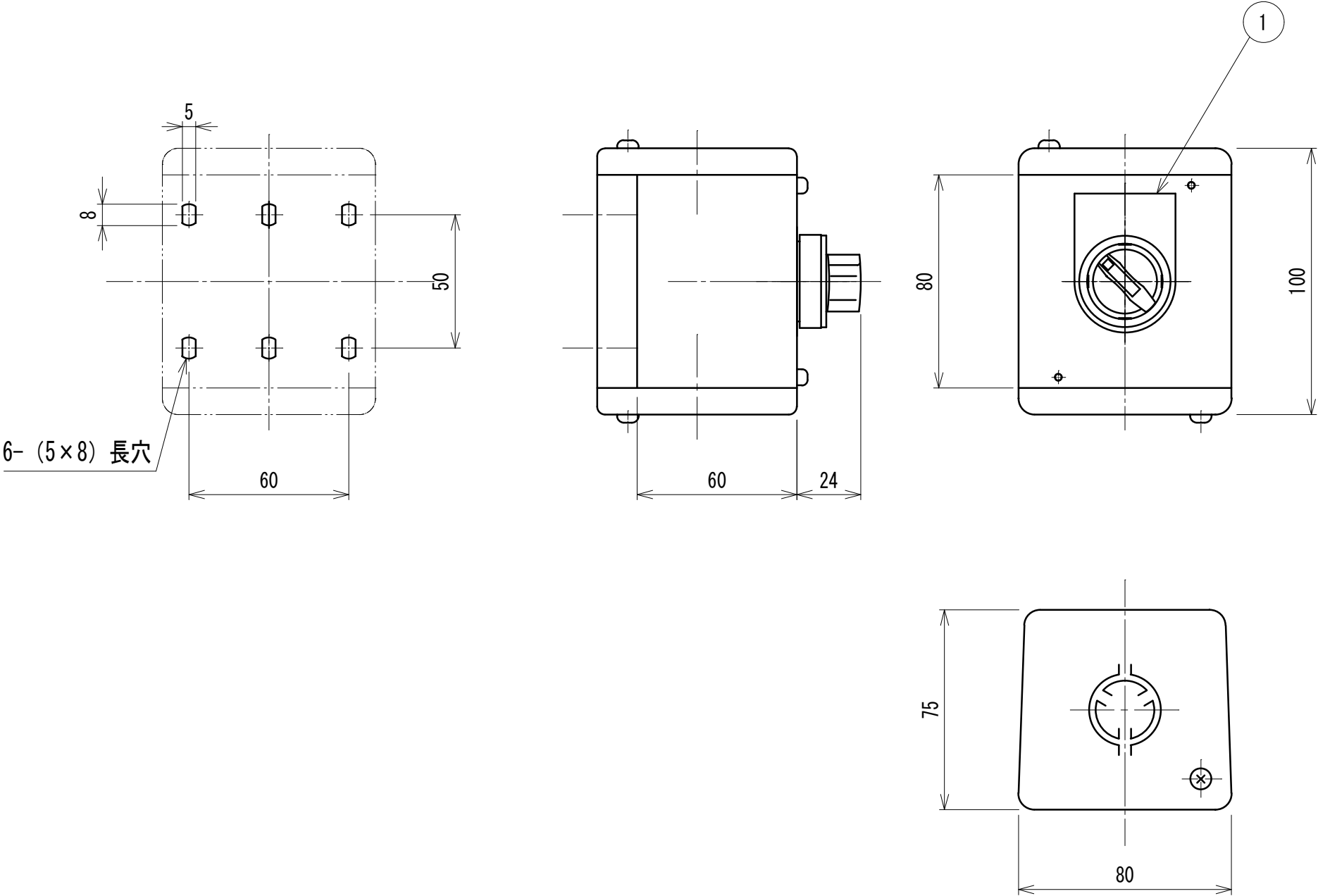
REVISION	△				
	△3	Mar./07/2018	A dimension review A寸法見直し	M. Ogawa	— SAKASHITA
	△2	Dec./07/2015	A and B dimension review AおよびB寸法見直し		OISHI NAKAMURA
	△1	Apr./08/2015	Addition of Low material alarm BOX 材料減警報BOXの追加	K. SHIMIZU	M. NAKANO
	MARK	DATE	CONTENTS	CHKD	APPD

NAME		MGD-***J/E		FORM		Calendar timer BOX mounting view カレンダータイマBOX取付図	
APPROVED BY		TOKITA		CODE NO.			
DSGND (CHKD) BY		SHIRAIISHI —		DATE		JUN./11/2002	
DRAWN BY		—		UNIT mm		PLANE TRIGONOMETRY	
SCALE		1/6		DWG. NO.		1 6 8 9 5 3	

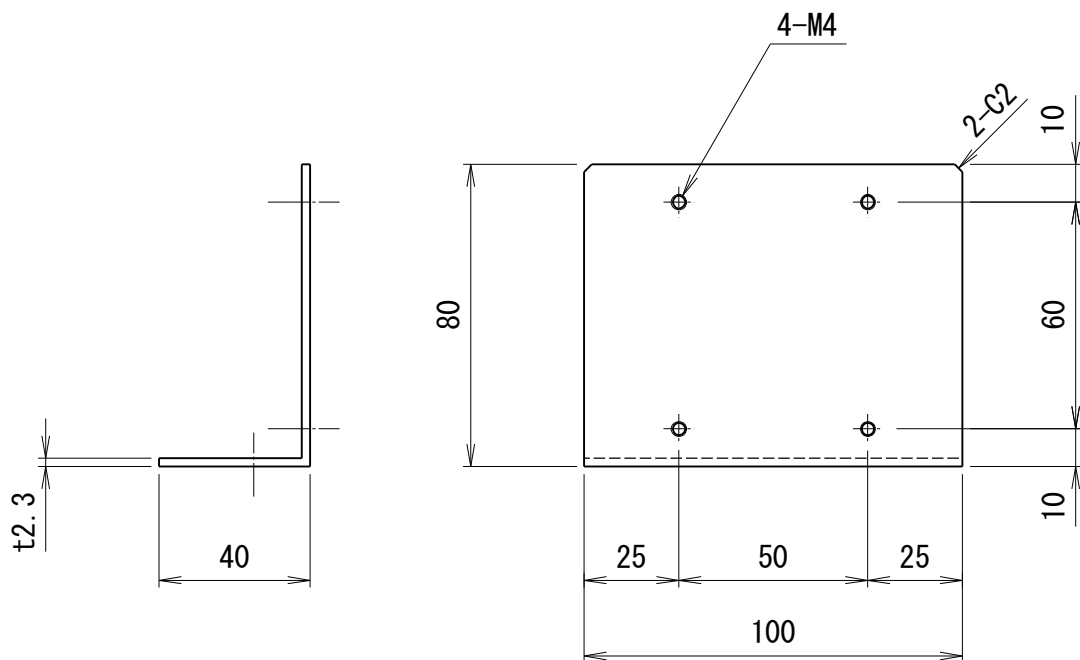
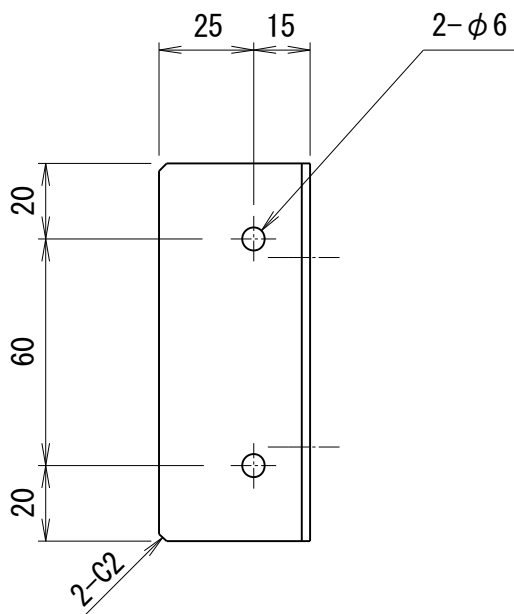
MATSUI MFG. CO., LTD.



ITEM NO.		DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE
1	S-2	Material low Off-On switch 材料減 切-入 スイッチ	1	Fuji Electric 富士電機	AR30PR-211B
		CONTROL BOX コントロールボックス	1	FUJII ELEC 富士電機	AHX901A



REVISION						SCALE	1/2	CODE NO.									
						APPROVED BY		M. NAKANO		FORM	SWITCH BOX スイッチボックス						
						DSGND (CHKD) BY		—	K. SHIMIZU	DATE	2015/4/8		NAME		DWG. NO.	B 9 3 9 0 5	
						DRAWN BY		Y. IWSAKI		UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY						
	MARK	DATE	CONTENTS			CHKD	APPD							MATSUI MFG. CO., LTD.			
1 2 3 4 5																	



1	ブラケット	1	SS400	t2.3
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQ. D	MATERIAL	REFERENCE

△			NAME		FORM	
△			APPROVED BY	NAKANO	CODE NO.	
△			DSGND (CHKD) BY	— SHIMIZU	DATE	APR/7/2015
△			DRAWN BY	IWASAKI	UNIT mm	PLANE TRIGONOMETRY
△			SCALE	1/2	DWG. NO.	B 9 3 9 0 6
REVISION		APPD CHKD	MATSUI MFG. CO., LTD.			